

MR208

Roll No. :

2017

MAINTENANCE & SAFETY ENGINEERING

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) प्रीडिक्टिव अनुरक्षण क्या है ?

What is Predictive maintenance ?

(ii) अनुरक्षण के क्या-क्या उद्देश्य हैं ?

What are the objectives of maintenance ?

(iii) इक्यूपमेंट हिस्ट्री कार्ड क्या होता है ?

What is equipment history card ?

(iv) प्राथमिक उपचार के मुख्य अवयव क्या होते हैं ?

What are the important items of a first aid box ?

(v) दोष अन्वेषण से आप क्या समझते हैं ?

What do you understand by fault tracing ?

(2×5)

2. विभिन्न प्रकार के अनुरक्षणों की सूची बनाइये तथा प्रिवेन्टिव अनुरक्षण को विस्तार से समझाइये ।

List various types of maintenance and explain the preventive maintenance in detail. (4+8)

3. (i) अनुरक्षण विभाग को समझाइये । अनुरक्षण विभाग की क्या आवश्यकता है ?
Explain maintenance department. What is the need of maintenance department ?
(ii) अनुरक्षण विभाग के संगठनात्मक ढांचे को समझाइये ।
Explain the organisational setup of maintenance department. (6+6)
4. (i) प्राथमिक उपचार से आप क्या समझते हैं ? इस कार्य में प्रयुक्त होने वाली सभी आवश्यक वस्तुओं के नाम लिखिये ।
What do you understand by First aid ? List the various items required for first aid.
(ii) कृत्रिम श्वसन क्या है ? कृत्रिम श्वसन कैसे दिया जाता है ?
What is artificial respiration ? How is artificial respiration given ? (6+6)
5. (i) सामान्य सुरक्षा नियम तथा सामान्य सुरक्षा युक्तियाँ जो मशीनों पर उपयोग में ली जाती हैं, समझाइये ।
Explain general safety rules and general safety devices used on machines.
(ii) अग्निशमन उपकरणों की कार्यप्रणाली समझाइये ।
Explain operations of fire fighting equipment. (6+6)
6. निम्न के संभावित दोषों व अनुरक्षण को समझाइये :
Explain possible troubles and maintenance of the following :
(i) वायु संपीडक
Air compressor
(ii) आई.सी.इंजन
I.C. Engines (6+6)
7. (i) उदाहरण की सहायता से मशीन टूल को अलग-अलग करने की विधि को समझाइये ।
Explain with the help of an example the procedure of disassembly of machine tool.
(ii) अनुरक्षण आयोजना व अनुसूचीयन को अनुरक्षण प्रबन्ध की दृष्टि से समझाइये ।
Explain maintenance planning and scheduling in view of maintenance management. (6+6)
8. किन्हीं तीन पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिये :
Write short notes on **three** of the following :
(i) अनुरक्षण विभाग के कार्य
Functions of maintenance department
(ii) एक संयंत्र में सुरक्षा का महत्त्व
Importance of safety in a plant.
(iii) सामग्री प्रहस्तन में ली जाने वाली सावधानियाँ
Precautions in material handling.
(iv) अनुरक्षण प्रक्रिया
Maintenance procedure. (4×3)