

PL309

Roll No. : .....

Spl. 2022

PLASTIC PROCESSING-II

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिए ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिए ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. निम्न प्रश्नों का संक्षिप्त उत्तर दीजिए :

Answer the following questions in brief :

(i) ब्लो मोल्डिंग में प्रीफार्म क्या होते हैं ?

What are preforms in blow moulding ?

(ii) रोटेशनल मोल्डिंग से बनने वाले उत्पादों के नाम बताइए ।

Name the products made by rotational moulding.

(iii) ट्रांसफर मोल्डिंग में 'कल्ल' आवश्यक क्यों है ?

Why 'Cull' is a must in transfer moulding ?

(iv) ब्लिस्टर फार्मिंग को परिभाषित कीजिए ।

Define Blister Forming.

(v) एल - 'L' आकार के कैलेण्डर-प्लान्ट का चित्र बनाइए ।

Draw a diagram of 'L' shaped calendar-plant.

(2×5)

2. रेखाचित्र की सहायता से पी.वी.सी. शीट बनाने की कैलेण्डरिंग विधि का वर्णन कीजिए तथा इसके दोषों एवं उनके निराकरणों का विवेचन कीजिए ।

With the help of line-diagram, describe the calendaring process for the manufacture of PVC sheet and discuss its faults with their remedies.

(12)

3. निम्न में अंतर बताइए :

State the difference between following :

(i) ब्लो मोल्डिंग एवं स्ट्रेच ब्लो मोल्डिंग ।

Blow moulding and Stretch blow moulding

(ii) शीट कास्टिंग एवं रोटेशनल कास्टिंग ।

Sheet casting and Rotational casting

(6+6)

4. स्वच्छ चित्र की सहायता से 1000 लीटर क्षमता के जल भंडारण टैंक की बनाने की विधि का वर्णन कीजिए ।

With a neat sketch, describe the manufacturing process of 1000 litre water storage tank. (12)

5. स्ट्रेच ब्लो-मोल्डिंग विधि समझाइए । इसके दोषों एवं उनके निवारणों का विस्तार से वर्णन कीजिए ।

Explain stretch blow-moulding process. Discuss its defects and their remedies in detail. (12)

6. स्वच्छ चित्र की सहायता से बैग कटिंग एवं सीलिंग मशीन की बनावट एवं कार्यप्रणाली का वर्णन कीजिए ।

With neat sketch, describe construction and working of bag cutting and sealing machine. (12)

7. निर्वात फॉर्मिंग विधि का मूल सिद्धांत क्या है ? बॉक्स बनाने के लिए प्लग असिस्ट फॉर्मिंग विधि का वर्णन कीजिए ।

What is the basic principle of vacuum forming ? Describe the plug assist forming for making a box. (12)

8. निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :

Write short notes on the following :

(i) हॉट स्टैम्पिंग मशीन

Hot Stamping Machine

(ii) इंजेक्शन ब्लो-मोल्डिंग

Injection blow moulding

(6+6)