

MP306

Roll No. : .....

Spl. 2022

**PRODUCTION SYSTEM MANAGEMENT**

निर्धारित समय : 3 घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : 3 Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिए ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिए ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) उत्पादन प्रबन्धन के क्या उद्देश्य हैं ?  
What are the objectives of Production Management ?
- (ii) क्षमता योजना से आप क्या समझते हैं ?  
What do you understand by capacity planning ?
- (iii) समूह प्रौद्योगिकी की अवधारणा लिखिए ।  
Write the concept of group technology.
- (iv) लाइन संतुलन क्या है ?  
What is line balancing ?
- (v) लम्बी अवधि एवं लघु अवधि पूर्वानुमान में अंतर बताइये ।  
What is the difference between long term and short term forecasts ? (2×5)
2. (i) उचित उदाहरणों सहित प्रोडक्शन सिस्टम के विभिन्न प्रकार लिखिए ।  
Write different types of production System with suitable examples.
- (ii) नये उत्पाद के विकास हेतु अनुसरण किए जाने वाले विभिन्न पद क्या हैं ?  
What are the different steps to be followed for development of new product ? (6×2)
3. (i) पूर्वानुमान की विभिन्न विधियाँ क्या हैं ? इनका वर्गीकरण कीजिए ।  
What are the various forecasting methods ? Classify them.
- (ii) उत्पादन की योजना एवं नियंत्रण हेतु उठाये जाने वाले पदों का संक्षिप्त वर्णन कीजिए ।  
Briefly explain the steps to be followed for production planning and control. (6×2)

4. (i) माँग के पूर्वानुमान की क्या आवश्यकता है-? प्राप्त पूर्वानुमानों में से एक पूर्वानुमान के चयन के लिए मार्गदर्शन बिन्दु समझाइये ।  
What is the need for demand forecasting ? Explain the guideline for selecting forecast from available forecasts.
- (ii) एम.आर.पी. सिस्टम व उसकी कार्यप्रणाली समझाइये ।  
Explain the MRP system and its methodology. (6×2)
5. (i) मास्टर उत्पादन अनुसूचन क्या है ? यह कैसे बनाया जाता है ?  
What is the Master Production Schedule ? How it is made ?
- (ii) भारण व अनुसूचीकरण उत्पादन नियंत्रण में कैसे किया जाता है ? समझाइये ।  
How the loading and scheduling is done in production control ? Describe. (6×2)
6. (i) जे.आई.टी. उत्पादन को उसके सातों अपव्यय के साथ समझाइये ।  
Explain the Just In Time manufacturing with all its seven wastes.
- (ii) प्रक्रम आयोजना क्या है ? इसकी जरूरतों व प्रक्रम आयोजना के विभिन्न चरण लिखिए ।  
What is process planning ? Write the steps and requirements of process planning. (6×2)
7. (i) उत्पादन मिश्र निर्णय क्या है ? इसे लेने में लीनियर प्रोग्रामिंग कैसे मदद करती है ?  
What is product mix decision ? How the linear programming help in taking these decision ?
- (ii) समूह ले-आउट क्या है ? समूह प्रौद्योगिकी उत्पादन के विभिन्न चरण लिखिए ।  
What is group layout ? Write the stages in group technology manufacturing. (6×2)
8. किन्हीं तीन पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :  
Write short notes on any **three** :
- (i) निर्माण या खरीद निर्णय  
Make or buy decision (4)
- (ii) सर्वक्रमी आयोजन  
Aggregate Planning (4)
- (iii) समनुदेशन मॉडल  
Assignment Model (4)
- (iv) मैनपावर प्लानिंग  
Manpower Planning (4)