

MP306

Roll No. :

2016
PRODUCTION SYSTEM MANAGEMENT
PART-I

निर्धारित समय : ½ घंटा]

[अधिकतम अंक : 30

Time allowed : ½ Hour]

[Maximum Marks : 30

नोट : (i) सभी प्रश्न अनिवार्य हैं एवं प्रत्येक प्रश्न 1 अंक का है ।

Note : All Questions are compulsory and each question is of 1 mark.

(ii) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. निम्न में से कौन सा कार्य उत्पादन प्रबन्धन के अन्तर्गत नहीं आता ?
(a) प्रक्रम आयोजन
(b) क्षमता आयोजन
(c) उत्पादन आयोजन एवं नियंत्रण
(d) ऑपरेशन रिसर्च
2. उत्पाद जीवन चक्र के किस भाग में प्रतियोगिता का सामना ज्यादा करना पड़ता है
(a) परिचय
(b) विकास
(c) परिपक्वता
(d) गिरावट
3. निम्न में से कौन सा परिमाणात्मक तरह का पूर्वानुमान का तरीका है ?
(a) बाजार सर्वे
(b) डेल्फी पद्धति
(c) गतिमान औसत विधि
(d) कार्यकारिणी राय

1. Which of the following is not the function of production management ?
(a) Process Planning
(b) Capacity Planning
(c) Production Planning & Control
(d) Operation Research
2. In which stage of the product life cycle the competition is more
(a) Introduction
(b) Growth
(c) Maturity
(d) Decline
3. Which of the following is quantitative type of forecast method ?
(a) Market survey
(b) Delphi method
(c) Moving average method
(d) Executive opinion

4. पूर्वानुमान निम्न आधार पर किया जाता है :

- (a) समय
- (b) मौसम
- (c) चक्र
- (d) उपरोक्त सभी

5. क्षमता आयोजना क्या है ?

- (a) संगठन द्वारा उत्पादन की क्षमता का स्तर
- (b) निकाय का न्यूनतम उत्पादन
- (c) सम्पूर्ण उत्पादन
- (d) इनमें से कोई नहीं

6. निम्न में से कौन सी आयोजना मध्यम स्तर की आयोजना है ?

- (a) क्षमता आयोजना
- (b) ऐग्रीगेट आयोजना
- (c) प्रक्रिया आयोजना
- (d) उपरोक्त सभी

7. मास्टर उत्पादन अनुसूची से आपका तात्पर्य है

- (a) सम्पूर्ण उत्पादन योजना
- (b) मास्टर द्वारा बनायी गयी अनुसूची
- (c) वह अनुसूची जो सबसे जरूरी है
- (d) इनमें से कोई नहीं

8. वस्तु आवश्यकता आयोजना के लिए जिसकी जरूरत होती है

- (a) उत्पादन वस्तु सूची
- (b) मास्टर उत्पादन अनुसूची
- (c) वस्तु सूची स्थिति
- (d) उपरोक्त सभी

9. बिन कार्ड का प्रयोग किया जाता है

- (a) कार्यशाला में
- (b) स्टोर में
- (c) ढलाई घर में
- (d) एसेम्बली शॉप में

4. Forecasting is on the basis of

- (a) Time
- (b) Season
- (c) Cycle
- (d) All of the above

5. Capacity planning is

- (a) level of capacity the organisation provides
- (b) Minimum output of system
- (c) Over all production
- (d) None of the above

6. Which of the following comes under middle level of planning ?

- (a) Capacity Planning
- (b) Aggregate Planning
- (c) Operational Planning
- (d) All of the above

7. What do you mean by Master production schedule ?

- (a) overall production plan
- (b) Schedule made by master
- (c) Most important schedule
- (d) None of the above

8. The following are required for material requirement planning :

- (a) Bill of material
- (b) Master production schedule
- (c) Inventory status
- (d) All of the above

9. Bin cards are used in

- (a) Workshop
- (b) Store
- (c) Foundry
- (d) Assembly shop

10. मार्ग निर्धारण सलाह देता है
 (a) मानव शक्ति का उचित उपयोग
 (b) प्लान्ट में पदार्थ का प्रवाह
 (c) मशीनों का उचित उपयोग
 (d) अन्तिम उत्पाद का निरीक्षण
11. अनुसूचियन होता है
 (a) जॉब के पूरा होने का समय निश्चित करना ।
 (b) संक्रिया के क्रम को जॉब तथा मशीन के अनुसार विवरण देना ।
 (c) मशीन को जॉब बाँटना ।
 (d) ऑपरेटर को जॉब बाँटना ।
12. उत्पादन का नियन्त्रण होता है
 (a) प्रेषण के द्वारा
 (b) दोष निवारक क्रिया (फॉलोअप)
 (c) अनुसूचियन के द्वारा
 (d) मार्ग निर्धारण के द्वारा
13. उत्पादन प्लानिंग का मुख्य उद्देश्य है
 (a) सही विशिष्टी के साथ सर्वश्रेष्ठ गुण स्तर का उत्पाद बनाना
 (b) उत्पादन टारगेट तथा प्रेषण अनुसूची पूरा करना
 (c) ऊर्जा खपत कम कर मूल्य कम करना
 (d) उपरोक्त सभी
14. किसी जॉब पर की जाने वाली विभिन्न संक्रियाओं के विषय में विवरण इस शीट पर रहता है
 (a) अनुदेश कार्ड शीट
 (b) संक्रिया शीट
 (c) मार्ग शीट
 (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
15. निम्न में से कौन सा प्रक्रम का घटक नहीं है ?
 (a) निरीक्षण
 (b) संक्रिया
 (c) अलग करना
 (d) भण्डारण

10. Routing prescribes the
 (a) proper utilization of man power
 (b) flow of material in the plant
 (c) proper utilization of machines
 (d) inspection of final product
11. Scheduling is
 (a) to confirm the time required to complete the job
 (b) to specify the sequence of job according to job and machine
 (c) to allot the job to M/C
 (d) To allot the job to operator
12. Control of production is done by
 (a) Dispatching (b) Follow-up
 (c) Scheduling (d) Routing
13. Main objective of production planning is
 (a) to produce best quality product with right specification
 (b) to fulfil production targets and despatch schedule
 (c) to reduce power consumption of cost
 (d) All of the above
14. Details of operations to be done on job is given on this sheet
 (a) instruction card sheet
 (b) operation sheet
 (c) route sheet
 (d) None of the above
15. Which of the following is not component of process ?
 (a) Inspection
 (b) Operation
 (c) Disassemble
 (d) Storage

16. प्रक्रम प्लानिंग के अन्तर्गत होता है
- कार्य के विवरण को विशिष्ट करना
 - गुण मात्रकों को विशिष्ट करना
 - उत्पाद विवरण को विशिष्ट करना
 - उत्पाद की भविष्य में माँग बताना
17. गैंट चार्ट इस पर सूचना देता है
- उत्पादन शेड्यूल
 - पदार्थ का उचित प्रवाह
 - व्यक्ति तथा मशीन का उचित उपयोग
 - पदार्थ के निष्पादन की युक्तियाँ
18. प्लानिंग के अवयव है
- व्यक्ति तथा मशीन
 - मशीन तथा पदार्थ
 - व्यक्ति, मशीन तथा धन
 - व्यक्ति, मशीन, धन तथा पदार्थ
19. रैखिक प्रोग्रामन समस्या के मुख्य भाग हैं
- उद्देश्य फलन
 - प्रतिबन्ध
 - ऋणोत्तर प्रतिबन्ध
 - उपरोक्त सभी
20. सिम्पलेक्स विधि किसकी मूल प्रणाली है ?
- रैखिक प्रोग्रामन
 - ऑपरेशन रिसर्च
 - मूल्य विश्लेषण
 - इनमें से कोई नहीं
16. Process planning include following :
- To specify details of work
 - To specify quality standards
 - To specify product details
 - Predicting future demand
17. Gantt chart gives information on this
- Production schedule
 - Proper flow of material
 - Proper utilization of men and machine
 - Material handling devices
18. The component of planning are
- Men & Machine
 - Machine and Material
 - Men, M/c & Money
 - Men, Machine, Money and Material
19. The main parts of linear programming problem are
- Objective function
 - Constraint
 - Non-negative Restriction
 - All of the above
20. The simplex method is the basic method for
- Linear programming
 - Operation research
 - Value analysis
 - None of the above

21. रेखिक प्रोग्रामन तकनीक को निम्न उद्योगों में सफलतापूर्वक काम में लिया जा सकता है
- लोहा व स्टील उद्योग
 - खाद्य प्रोसेसिंग उद्योग
 - तेल व रसायन उद्योग
 - उपरोक्त सभी
22. समूह तकनीक वह है जिसमें
- समान पार्ट को परिभाषित करके समूह में रखा जाता है ।
 - एक समूह बनाकर उसमें तकनीक के बारे में परिचर्चा की जाती है ।
 - विभिन्न तकनीकों का एक समूह बनाया जाता है ।
 - इनमें से कोई नहीं
23. समूह तकनीक के फायदे हैं
- कम पदार्थ प्रहस्तन
 - कम तैयारी समय
 - कम प्रक्रियारत वस्तु सूची
 - उपरोक्त सभी
24. जे.आई.टी. का पूरा नाम है
- जस्ट इन टेकनीक
 - जोइंट इन्डस्ट्री टीम
 - जस्ट इन टाइम
 - जोइन्ट इन्डस्ट्री टाइम
25. इनमें से कौन सा कथन जे.आई.टी. के लिए गलत है ?
- यह निर्माण का पुल (खिंचना) निकाय है ।
 - यह केन बेन निकाय को काम में लेता है ।
 - यह निर्माण के कचरे को निकालता है ।
 - यह वस्तु सूची को बढ़ाता है ।
21. Linear programming technique can be applied successfully to industries like-
- Iron & steel
 - Food processing
 - Oil & chemical
 - All of the above
22. Group technology is that in which
- Some parts are defined and are kept in Group.
 - Group is formed and technology is discussed in that.
 - Group is formed of different technology.
 - None of these
23. The advantage of group technology is/an
- Reduced material handling
 - Less set-up time
 - Less-in-process inventory
 - All of the above
24. The full form of J.I.T. is
- Just in Technique
 - Joint Industry Team
 - Just In Time
 - Join Industry Time
25. Which statement is not correct for J.I.T. philosophy ?
- It is pull system of manufacturing
 - It uses kanban system
 - It eliminates source of manufacturing waste
 - It increases inventory

26. इनमें से कौन सा जे.आई.टी. के सात कूटों में से नहीं है ?
- (a) ज्यादा उत्पादन का कूडा
(b) इंतजार का कूडा
(c) मशीन का कूडा
(d) वस्तु सूची का कूडा
27. वह प्रक्रिया जो किसी पार्ट के उत्पादन के लिए निर्माण संक्रिया को विस्तृत सूची बनाती है, कहलाती है
- (a) प्रक्रम आयोजना
(b) क्षमता आयोजना
(c) एग्रीगेट आयोजना
(d) उत्पादन आयोजना
28. निम्न में से कौन सा घटक "मेक और बाइ" निर्णय को प्रभावित नहीं करता ?
- (a) बाहरी कीमत
(b) मार्जिनल कीमत
(c) प्लांट क्षमता
(d) प्लांट लोकेशन
29. लाइन संतुलन में होता है
- (a) मशीनों की व्यवस्था
(b) व्यक्ति की व्यवस्था
(c) पदार्थ की व्यवस्था
(d) धन की व्यवस्था
30. उत्पादकता क्या है ?
- (a) $\frac{\text{निवेश}}{\text{उत्पादन}}$
(b) $\frac{\text{उत्पादन}}{\text{निवेश}}$
(c) $\frac{\text{माँग}}{\text{आपूर्ति}}$
(d) $\frac{\text{आपूर्ति}}{\text{माँग}}$
26. Which of the following does not come under seven coaste of J.I.T. ?
- (a) Waste of over production
(b) Waste of waiting
(c) Waste of machine
(d) Waste of inventory
27. Procedure used to develop a detailed list of manufacturing operation for production of part is called
- (a) Process planning
(b) Capacity planning
(c) Aggregate planning
(d) Production planning
28. Which of the following factor does not effect the make or buy decision ?
- (a) outside price
(b) marginal cost
(c) plant capacity
(d) plant location
29. In line balancing there is
- (a) Arrangement of machines
(b) Arrangement of men
(c) Arrangement of material
(d) Arrangement of money
30. What is productivity ?
- (a) $\frac{\text{input}}{\text{output}}$
(b) $\frac{\text{output}}{\text{input}}$
(c) $\frac{\text{Demand}}{\text{Supply}}$
(d) $\frac{\text{Supply}}{\text{Demand}}$

2175

MP306

Roll No. :

2016
PRODUCTION SYSTEM MANAGEMENT
PART-II

निर्धारित समय : तीन घंटे]

Time allowed : Three Hours]

[अधिकतम अंक : 70

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any five questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए ।
Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिए ।
Start each question on a fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।
Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) उत्पादन प्रबन्धन को परिभाषित कीजिए ।

Define Production Management.

(ii) किसी संगठन की उत्पाद पॉलिसी से आप क्या समझते हैं ?

What do you understand by product policy of an organisation ?

(iii) माँग पूर्वाभास की क्या जरूरत है ?

What is the need for demand forecasting ?

(iv) अनुसूचियन की क्या महत्ता है ?

What is the importance of scheduling ?

(v) समूह तकनीक के लाभों को बताइये ।

State the benefits of group technology.

(2×5)

2. (i) उत्पादन प्रबंधन के कार्य और कार्यक्षेत्र को समझाइये ।

Explain the functions and scope of production Management.

(ii) उत्पाद अभिकल्पना प्रक्रम को उसके विभिन्न चरणों के साथ समझाइये ।

Describe the product design process with all its steps.

(6+6)

3. (i) संक्षिप्त में माँग में पूर्वानुमान के विभिन्न तरीकों की विवेचना कीजिए एवं उनकी परिसीमाएँ बताइये ।
Discuss briefly the various methods of forecasting demand and point out their limitations.
- (ii) उत्पादन आयोजना और उत्पादन नियंत्रण की तुलना कीजिए ।
Compare production planning and production control. (6+6)
4. (i) सामग्री साधन आयोजना के उद्देश्यों, कार्य एवं निकाय की विवेचना कीजिए ।
Discuss the objective, functions and system of Material Resource Planning (MRP).
- (ii) मुख्य उत्पादन अनुसूची क्या है ? यह सामग्री आयोजना व अनुसूची में किस प्रकार काम आती है ?
What is Master Production Schedule ? How is it used for material planning and scheduling ? (6+6)
5. (i) उत्पादन नियंत्रण में होने वाले कार्य अनुसूचीयन व प्रेषण को समझाइये ।
Explain the scheduling and dispatching in production control.
- (ii) समग्र आयोजना पर विवेचना कीजिए । यह आयोजना के कौन से स्तर पर आता है ?
Discuss about aggregate planning. Where does it comes in stages of planning ? (6+6)
6. (i) मानव शक्ति आयोजना को प्रभावित करने वाले कारक कौन से हैं ? मानव शक्ति आयोजना के मूलभूत कदमों और तकनीकों की विवेचना कीजिए ।
What are the factors affecting man power planning ? Discuss the basic steps and techniques of man-power planning.
- (ii) 'जस्ट-इन-टाइम' (जे.आई.टी.) के मूल तत्वों को एवं उसके सात अपव्यय को समझाइये ।
Describe the basic elements of Just In Time (JIT) and its seven wastes. (6+6)
7. (i) समूह प्रौद्योगिकी की मुख्य अवधारणा क्या है ? उसे काम में लेने से होने वाले लाभ लिखिए ।
What is the main concept of group technology ? Write the benefits of using it.
- (ii) एल.पी.पी. की उत्पादन प्रबन्धन में क्या उपयोगिता है ? इसका निरूपण कैसे किया जाता है ?
What is the applications of L.P.P. (Linear Programming in Production) Management ? How the formulation of it is done ? (6+6)
8. किन्हीं तीन पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :
Write short notes on : (Any three)
- (i) प्रक्रिया और उपकरण चयन
Process and Equipment selection
- (ii) निर्माण या खरीद निर्णय
Make or Buy decision
- (iii) उत्पाद जीवन चक्र
Product life cycle
- (iv) पी.पी.सी. का संगठन
Organisation for PPC (4+4+4)