No. of Printed Pages : 8

377

MA310

Roll No. : ....

2020

INDUSTRIAL ENGINEERING & TRANSPORT MANAGEMENT

निधारित समय : तीन घंटे]
Time allowed : Three Hours]

[अधिकतम अंक : 70
[Maximum Marks : 70

नोट : (i) *प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं चार के उत्तर दीजिये ।*
Note : *Question No. 1 is compulsory, answer any **FOUR** questions from the remaining.*

(ii) *प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।*
Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) *प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।*
Start each question on fresh page.

(iv) *दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।*
Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (1) यदि सभी प्रक्रम उपकरणों एवं मशीनों को किसी उत्पाद पर की जाने वाली प्रक्रियाओं के अनुसार व्यवस्थित किया गया हो तो विन्यास कहलाता है

(a) उत्पाद विन्यास (b) प्रक्रम विन्यास
(c) स्थिर स्थिति विन्यास (d) संयुक्त विन्यास

If all the processing equipments and machines are arranged according to the sequence of operations on a product, the layout is known as

(a) Product layout (b) Process layout
(c) Fixed position layout (d) Combination layout

(2) निम्न में से कौन सा उद्योग कच्चे माल की उपलब्धता के निकट होना चाहिए ?

(a) टेलीविजन (b) सिलाई मशीन
(c) इस्पात मिल (d) प्रकाश बल्ब

Which of the following industry should be located near the availability of raw materials ?

(a) Televisions (b) Sewing Machines
(c) Steel Mills (d) Light Bulbs

P.T.O.

(3) उत्पादन, आयोजना एवं नियंत्रण में प्रक्रियाओं का सही क्रम है :

(a) मार्ग निर्धारण – अनुसूचियन – प्रेषण – अनुगमन

(b) अनुसूचियन – मार्ग निर्धारण – प्रेषण – अनुगमन

(c) प्रेषण – मार्ग निर्धारण – अनुसूचियन – अनुगमन

(d) मार्ग निर्धारण – अनुसूचियन – अनुगमन – प्रेषण

The correct sequence of operations in production, planning and control is :

(a) Routing – Scheduling – Dispatching – Follow up

(b) Scheduling – Routing – Dispatching – Follow up

(c) Dispatching – Routing – Scheduling – Follow up

(d) Routing – Scheduling – Follow up – Dispatching

(4) निम्न में से कौन सी उत्पादन प्रणाली सबसे कम लचीली है ?

(a) कार्य उत्पादन (b) समूह उत्पादन

(c) वृहद उत्पादन (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Which of the following production system is least flexible ?

(a) Job production (b) Batch production

(c) Mass production (d) None of the above

(5) किसी संक्रिया के लिए आशावादी समय, परम संभावित समय तथा निराशावादी समय क्रमशः 6 दिन, 9 दिन तथा 15 दिन हैं । PERT हेतु प्रभावी समय क्या होगा ?

(a) 10 दिन (b) 9 दिन (c) 9.5 दिन (d) 5 दिन

Optimistic time, most likely time and pessimistic time for an activity are 6 days, 9 days and 15 days. What will be the effective time for PERT ?

(a) 10 days (b) 9 days (c) 9.5 days (d) 5 days

(6) एक क्रांतिक पथ में होती है

(a) शून्य ढील (b) न्यूनतम ढील

(c) अधिकतम ढील (d) अनन्त ढील

A critical path has

(a) Zero slack (b) Minimum slack

(c) Maximum slack (d) Infinite slack

(7) उत्पाद विन्यास हेतु किस प्रकार का निरीक्षण सबसे उपयुक्त होता है ?

(a) फ्लोर निरीक्षण (b) केन्द्रीकृत निरीक्षण

(c) विभागीय निरीक्षण (d) शत प्रतिशत निरीक्षण

Which type of inspection is most suitable for product layout ?

(a) Floor inspection (b) Centralised inspection

(c) Departmental inspection (d) Cent percent inspection

(8) **कथन–I :** गुणवत्ता नियंत्रण विभाग, उत्पादन के दौरान पाये गए दोषों को भविष्य में पुनः होने से रोकने के विभिन्न उपाय करता है ।

कथन–II : निरीक्षण विभाग यह निर्धारित करता है कि कब, कैसे व कितना निरीक्षण किया जाना है ।

उपरोक्त दोनों कथनों के संदर्भ में सही विकल्प चुनिये :

(a) I एवं II दोनों सत्य (b) I सत्य, II असत्य
(c) I असत्य, II सत्य (d) I एवं II दोनों असत्य

Statement I : Quality control department makes various efforts to prevent the defects found during production to reoccur in future.

Statement II : Inspection department decides that when, how and how much inspection is to be done.

Choose the correct option in reference to the above two statements :

(a) I and II both true (b) I True, II False
(c) I False, II True (d) I and II both False

(9) मानक समय होता है

(a) सामान्य समय + छूट (b) प्रेक्षित समय + छूट
(c) प्रेक्षित समय + सामान्य समय (d) सामान्य समय – छूट

Standard time is

(a) Normal time + Allowances
(b) Observed time + Allowances
(c) Observed time + Normal time
(d) Normal time – Allowances

(10) निम्न प्रक्रम चार्ट संकेतों में से कौन सा संकेत 'निरीक्षण' को निरूपित करता है ?

(a) वृत्त (b) वर्ग/आयत
(c) तीर (d) त्रिभुज

Which of the following process chart symbol represents 'Inspection' ?

(a) Circle (b) Square/Rectangle
(c) Arrow (d) Triangle

(11) विधि अध्ययन के दौरान आलोचनात्मक परीक्षण में निम्न में से कौन से तथ्य को सम्मिलित नहीं किया जाता है ?

(a) उद्देश्य (b) स्थान (c) साधन (d) समय

During method study which one of the following fact is not included in critical examination ?

(a) Purpose (b) Place (c) Means (d) Time

(12) किसी वस्तु सूची हेतु प्रति आदेश लागत ₹ 400 एवं प्रति अवयव प्रतिवर्ष वहन लागत ₹ 10 है । 2000 अवयव प्रतिवर्ष की आवश्यकता हेतु मितव्ययी आदेश मात्रा (EOQ) होगी –

(a) 400 अवयव (b) 440 अवयव (c) 480 अवयव (d) 500 अवयव

The ordering cost per order for an inventory is ₹ 400, with an annual carrying cost of ₹ 10 per unit. The Economic Ordering Quantity (EOQ) for an annual demand of 2000 units will be

(a) 400 units (b) 440 units (c) 480 units (d) 500 units

(13) ए बी सी विश्लेषण का प्रयोग किया जाता है

(a) CPM में (b) PERT में

(c) वस्तु–सूची नियंत्रण में (d) उपरोक्त सभी में

ABC Analysis is used in

(a) CPM (b) PERT

(c) Inventory Control (d) All of the above

(14) ह्रासमान शेष विधि में मूल्य ह्रास की गणना की जाती है

(a) प्रारंभिक मूल्य पर (b) पुस्तक मूल्य पर

(c) अवशेष मूल्य पर (d) बाजार मूल्य पर

Under the diminishing balance method, depreciation is calculated on

(a) Initial value (b) Book value

(c) Scrap value (d) Market value

(15) मूल्य ह्रास गणना की सरल रेखीय विधि के अन्तर्गत मूल्यह्रास –

(a) प्रत्येक वर्ष बढ़ता है । (b) प्रत्येक वर्ष घटता है ।

(c) प्रत्येक वर्ष स्थिर रहता है । (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Under the straight line method of calculating depreciation, it

(a) increases every year (b) decreases every year

(c) remains constant every year (d) None of the above

(16) निम्न में से कौन सा घटक 'कर्मीदल अनुसूचियन' का आधारभूत घटक नहीं है ?

(a) कार्य के घंटे

(b) विश्राम का दैनिक व साप्ताहिक समयांतराल

(c) यातायात की माँग

(d) वाहन संभलाने व प्राप्त करने का समय

Which one of the following is not basic factor of 'Crew Scheduling' ?

(a) Hours of work

(b) Daily and Weekly intervals for rest

(c) Traffic Demand

(d) Handing over and Taking over time of vehicle

(17) सड़क दुर्घटनाओं का प्रमुख कारण है

(a) सड़क (b) वाहन

(c) सड़क का उपयोगकर्त्ता (d) उपरोक्त सभी

Major cause of road accidents is

(a) Road (b) Vehicle

(c) User of road (d) All of the above

(18) किसी राजकीय वाहन द्वारा तय दूरी का रिकार्ड किस पुस्तिका में रखा जाता है ?

(a) वाहन पंजीकरण पुस्तिका (b) वाहन लॉग पुस्तिका

(c) वाहन अनुरक्षण पुस्तिका (d) वाहन सेवा पुस्तिका

In which book the record of distance travelled by a government vehicle is maintained ?

(a) Vehicle Registration Book (b) Vehicle Log Book

(c) Vehicle Maintenance Book (d) Vehicle Service Manual