

ME6002

Roll No. :

MAY 2023 (Semester)

PRODUCTION AND OPERATION MANAGEMENT

निर्धारित समय : 3 घंटे]

[अधिकतम अंक : 60

Time allowed : 3 Hours]

[Maximum Marks : 60

नोट : (i) प्रश्न-पत्र में तीन सेक्शन ए, बी एवं सी हैं।

Note : There are **THREE** sections in the paper **A, B and C.**

(ii) सेक्शन ए में प्रश्न संख्या 1 के सभी 10 भागों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक भाग एक अंक का है एवं सभी 10 भाग वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के हैं।

Answer **all** the 10 parts of the question No. 1 in **Section A**. Each part carries **one** mark and **all** 10 parts have objective type questions.

(iii) सेक्शन बी के 8 प्रश्नों में से किन्हीं 6 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 3 अंक का है एवं इनका 5 लाइन / 50 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any 6 questions out of the 8 questions in **Section B**. Each question carries 3 marks and to be answered within **5 lines / 50 words**.

(iv) सेक्शन सी के 6 प्रश्नों में से किन्हीं 4 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 8 अंक का है एवं इनका 15 लाइन / 150 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any 4 questions out of the 6 questions in **Section C**. Each question carries 8 marks and to be answered within **15 lines / 150 words**.

(v) प्रत्येक सेक्शन के सभी प्रश्नों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए।

Solve **all** the questions of a section consecutively together.

(vi) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

सेक्शन – ए

Section – A

1. (i) नियोजन है _____

(a) प्रबंधक का प्राथमिक कार्य

(b) प्रबंधक का अंतिम कार्य

(c) (a) एवं (b) दोनों

(d) उपरोक्त में से कोई भी नहीं

Planning is _____.

(a) primary function of the Manager

(b) last function of the Manager

(c) Both (a) and (b)

(d) None of the above



(ii) निम्न में से किस पूर्वानुमान तकनीक में पिछले अनुभव से प्राप्त आँकड़ों का विश्लेषण किया जाता है ?

- (a) जजमेन्टल (b) समय शृंखला
(c) समय क्षितिज (d) उपरोक्त सभी

In which of the following forecast technique data obtained from past experience is analyzed ?

- (a) Judgemental (b) Time series
(c) Time horizon (d) All of the above

(iii) गैंट चार्ट लागू है

- (a) समय अध्ययन (b) गति अध्ययन
(c) बिक्री पूर्वानुमान (d) उत्पादन की शैड्यूलिंग

Gantt Chart is applicable for

- (a) Time study (b) Motion study
(c) Sales forecasting (d) Production scheduling

(iv) ब्रेक इवन बिंदु किसके प्रतिच्छेद बिंदु पर प्राप्त होता है ?

- (a) कुल आय एवं कुल लागत लाइन
(b) कुल लागत एवं परिवर्तनीय लागत लाइन
(c) परिवर्तनीय लागत एवं निश्चित लागत लाइन
(d) निश्चित लागत एवं कुल लागत लाइन

The break-even point is obtained at intersection of

- (a) Total revenue and total cost line
(b) Total cost and variable cost line
(c) Variable cost and fixed cost line
(d) Fixed cost and total cost line

(v) समग्र योजना एक क्षमता योजना है

- (a) लम्बी सीमा के लिए (b) छोटी सीमा के लिए
(c) मध्यवर्ती सीमा के लिए (d) उपरोक्त सभी

Aggregate planning is a capacity planning for

- (a) long range (b) short range
(c) intermediate range (d) All of the above

(vi) _____, भविष्य की गतिविधि से संबंधित है।

- (a) माँग (b) पूर्वानुमान
(c) अनुक्रमण (d) इनमें से कोई नहीं

_____ is related to an activity which will happen in future.

- (a) Demand (b) Forecast
(c) Scheduling (d) None of these

(vii) क्रय चक्र की पहली गतिविधि है

- (a) क्रय अनुभाग को माँग का संप्रेषण (b) स्रोत चयन और विकास
(c) खरीद की आवश्यकता को पहचानना (d) माल का निरीक्षण

The first activity of purchasing cycle is

- (a) Communicating requirement to the purchase section.
(b) Source selection and development.
(c) Identifying the need for procurement.
(d) Inspection of goods.

(viii) निम्न में से कौन सा लेआउट सबसे अधिक लचीला है ?

- (a) उत्पाद लेआउट (b) निश्चित स्थिति लेआउट
(c) समूह लेआउट (d) प्रक्रिया लेआउट

Which of the following layout is most flexible ?

- (a) Product layout (b) Fixed position layout
(c) Group layout (d) Process layout

(ix) सुरक्षा का मार्जिन बराबर है

- (a) वास्तविक बिक्री + ब्रेक इवन बिंदु पर बिक्री
(b) वास्तविक बिक्री – ब्रेक इवन बिंदु पर बिक्री
(c) वास्तविक बिक्री \times ब्रेक इवन बिंदु पर बिक्री
(d) इनमें से कोई नहीं

Margin of Safety is equal to

- (a) Actual sale + sales at break even point
(b) Actual sale – sales at break even point
(c) Actual sale \times sales at break even point
(d) None of these

(x) विक्रेता रेटिंग _____ को रेटिंग देने की प्रक्रिया है ।

- (a) आपूर्तिकर्ताओं (b) खरीददारों
(c) निर्माताओं (d) विक्रेताओं

The vendor rating is the process of rating the

- (a) Suppliers (b) Buyers
(c) Manufacturers (d) Sellers

(1×10)

सेक्शन – बी

Section – B

2. उत्पादन में निर्माण या खरीदने के निर्णय को समझाइए ।

Explain make or buy decision in a production.

(3)

3. मिश्रित मॉडल रेखा संतुलन को परिभाषित कीजिए ।

Define mixed model line balancing.

(3)

P.T.O.

4. समग्र संचालन योजना क्या है ?
What is aggregate operation planning ? (3)
5. सामग्री प्रबंधन की नीतियाँ क्या हैं ?
What are the policies of material management ? (3)
6. ब्रेक इवन चार्ट में योगदान मार्जिन को परिभाषित कीजिए ।
Define contribution margin in breakeven chart. (3)
7. लोडिंग और मॉनिटरिंग को परिभाषित कीजिए ।
Define loading and monitoring. (3)
8. प्रक्रिया नियोजन को प्रभावित करने वाले कारकों को लिखिए ।
Write down the factors affecting process planning. (3)
9. पूर्वानुमान की किसी एक मात्रात्मक विधि की व्याख्या कीजिए ।
Explain any one quantitative method of forecasting. (3)

सेक्शन – सी

Section – C

10. आयामी विश्लेषण एवं इसके महत्व को समझाइये ।
Explain dimensional analysis and its importance. (8)
11. शेड्यूलिंग क्या है ? इसके उद्देश्यों और शेड्यूलिंग सिस्टम की व्याख्या करें ।
What is Scheduling ? Explain its objectives and scheduling systems. (2+2+4)
12. ब्रेक इवन विश्लेषण और इसके विभिन्न मापदंडों को ब्रेक इवन चार्ट सहित समझाइए ।
Explain Break even analysis and its various parameters with break even chart. (8)
13. असेंबली रेखा संतुलन एवं कम्प्यूटरकृत असेंबली रेखा संतुलन को समझाइए ।
Explain assembly line balancing and computerized assembly line balancing. (4+4)
14. सामग्री प्रबंधन का महत्व क्या है ? क्रय चक्र समझाइए ।
What is importance of material management ? Explain purchasing cycle. (4+4)
15. निम्न पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :
(i) विक्रेता विकास
(ii) वर्कपीस नियंत्रण
Write short notes on following :
(i) Vendor development
(ii) Workpiece control (4×2)