

FD40051

Roll No. :

May 2022

APPAREL MANAGEMENT AND QUALITY CONTROL

निर्धारित समय : 3 घंटे]

[अधिकतम अंक : 60

Time allowed : 3 Hours]

[Maximum Marks : 60

नोट : (i) प्रश्नपत्र में तीन सेक्शन ए, बी एवं सी हैं।

Note : There are **three** sections in the paper A, B and C.

(ii) सेक्शन ए में प्रश्न संख्या 1 के सभी 10 भागों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक भाग एक अंक का है एवं सभी 10 भाग वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के हैं।

Answer all the 10 parts of the question No. 1 in section A. Each part carries **one** mark and all 10 parts have objective type questions.

(iii) सेक्शन बी के 8 प्रश्नों में से किन्हीं 6 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 3 अंक का है एवं इनका 5 लाइन/50 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any 6 questions out of the 8 questions in section B. Each question carries 3 marks and to be answered within 5 lines/50 words.

(iv) सेक्शन सी के 6 प्रश्नों में से किन्हीं 4 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 8 अंक का है एवं इनका 15 लाइन/150 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any 4 questions out of the 6 questions in section C. Each question carries 8 marks and to be answered within 15 lines/150 words.

(v) प्रत्येक सेक्शन के सभी प्रश्नों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये।

Solve all the questions of a section consecutively together.

(vi) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

सेक्शन - ए

SECTION - A

1. (i) परिधान गुणवत्ता के सर्वोत्तम स्तर को प्राप्त करने के लिए निम्न में से कौन सी लागत को सबसे कम करना चाहिए ?

(a) प्रत्यक्ष लागत

(b) अप्रत्यक्ष लागत

(c) मूल्यांकन लागत

(d) कुल लागत

Which of the following cost should be minimum for optimum level of garment quality ?

(a) Direct Cost

(b) Indirect Cost

(c) Appraisal Cost

(d) Total Cost

- (ii) परिधान उद्योग में सामग्री प्रबन्ध में निहित होता है
- (a) सामग्री की गति एक से अन्य मशीन पर । (b) सामग्री की गति एक शॉप से दूसरे शॉप पर ।
 (c) सामग्री की गति भण्डार से शॉप पर । (d) उपर्युक्त सभी

Material handling in Garment Industry consist of –

- (a) Movement of material from one to another machine.
 (b) Movement of material from one shop to another shop.
 (c) Movement of material from store to shop
 (d) All of the above

- (iii) आई.एस.ओ. 9000 बताता है

- (a) गुणवत्ता नियंत्रण के लिए प्रयुक्त विधि ।
 (b) उतार-चढ़ाव के असामान्य कारण ।
 (c) गुणवत्ता के सन्दर्भ में विक्रेता का प्रदर्शन
 (d) कम्पनी की लिखित प्रक्रिया, यदि अभ्यास करती है ।

ISO-9000 describes :

- (a) The procedure used for quality control
 (b) Infrequent causes of variations
 (c) Performance of suppliers regarding quality
 (d) If the company practices, its written procedure
- (iv) _____ प्रणाली जिसके अन्तर्गत थकान और सुरक्षा का विश्लेषण किया जाता है ?

- (a) श्रम दक्षता शास्त्र (b) सुरक्षा साधन
 (c) आईएसओ सिस्टम (d) 4 प्वाइंट सिस्टम

_____ the system under which fatigue & safety is analysed.

- (a) Ergonomics (b) Safety Tool
 (c) ISO system (d) 4 Point system
- (v) उत्पाद की गति को प्रदर्शित करने के लिए किस साधन का प्रयोग किया जाता है ?

- (a) कण्ट्रोल चार्ट (b) हिस्टोग्राम
 (c) प्रोसेस फ्लोचार्ट (d) स्केटर डायग्राम

Which tool is used to show movement of product ?

- (a) Control chart (b) Histogram
 (c) Process flow chart (d) Scatter diagram
- (vi) निम्न में से कौन सा गुणवत्ता सुनिश्चितता का उदाहरण है ?

- (a) सत्यापन (b) सॉफ्टवेयर मूल्यांकन
 (c) पुष्टीकरण (d) प्रलेखन

Which one of the following is an example of quality assurance ?

- (a) Verification (b) Software testing
 (c) Validation (d) Documentation
- (vii) “गुणवत्ता की लागत” को सबसे पहले बताया गया था –

- (a) मिल्टन फ्राइडमेन (b) एरमण्ड वी. फैगनबॉम
 (c) फ्रेडरिक हायक (d) डगलस नार्थ

The concept of “Cost of quality” was first described by –

- (a) Milton Friedman (b) Armond V. Feigunbaum
 (c) Friedrich Hayek (d) Douglass North

(viii) परिधान उत्पादन की परम्परागत विधि जिसमें पूरे परिधान को केवल एक ही ऑपरेटर के द्वारा इकट्ठा किया जाता है

- (a) इडीविजुअल सिस्टम (b) प्रोग्रेसिव बंडल सिस्टम
(c) इकाई उत्पादन विधि (d) मॉड्यूलर उत्पादन विधि

Traditional method of garment production whereby one operator assemble the entire garment.

- (a) Individual system (b) Progressive bundle system
(c) Unit production system (d) Modular production system

(ix) दोषयुक्त टुकड़ों का वह प्रतिशत जो क्रेता के द्वारा स्वीकार्य है-

- (a) स्वीकार्य गुणवत्ता स्तर (b) सुनिश्चित गुणवत्ता स्तर
(c) स्वीकार्य गुणवत्ता सीमा (d) सुनिश्चित गुणवत्ता सीमा

Percentage of defective pieces which are tolerated by buyer

- (a) Acceptable quality level (b) Assured quality level
(c) Acceptable quality limit (d) Assured quality limit

(x) परिधान उद्योग में समय अध्ययन क्यों आवश्यक है ?

- (a) भविष्य उत्पादन की योजना हेतु (b) कार्मिकों की कार्यक्षमता के मूल्यांकन हेतु
(c) पूर्ण उत्पादन प्रक्रिया के मूल्यांकन हेतु (d) उपर्युक्त सभी

Why time study is necessary in Garment Industry ?

- (a) To plan future production (b) To evaluate performance of workers
(c) To evaluate whole production system (d) All of the above (1×10)

सेक्शन - बी

SECTION - B

2. परिधान उद्योग में सामग्री रखरखाव को समझाइए ।
Explain material handling in Garment Industry. (3)
3. परिधान उत्पादन प्रक्रिया में समय और गति अध्ययन का महत्त्व ।
Importance of time and motion study in Garment Production Process. (3)
4. गुणवत्ता नियंत्रण व गुणवत्ता सुनिश्चितता को परिभाषित कीजिए ।
Define Quality Control and Quality Assurance. (3)
5. परिधान उद्योग में परिधान निरीक्षण की क्या आवश्यकता है ?
Why inspection is important in garment industry ? (3)
6. गुणवत्ता मानक क्या है ?
What are Quality Standard ? (3)
7. गुणवत्ता की लागत क्या है ?
What is Cost of Quality ? (3)

8. आई.एस.ओ. प्रमाणन क्या है ?
What is ISO certification ? (3)
9. 4 प्वाइंट निरीक्षण विधि को समझाइए ।
Explain 4 point inspection system. (3)

सेक्शन – सी

SECTION – C

10. परिधान उत्पादन उद्योग में प्रयुक्त विभिन्न उत्पादन प्रणाली क्या हैं ? किसी एक उत्पादन प्रणाली का विस्तार से वर्णन कीजिए ।
What are different production system used in garment production industry ? Write in detail about any one production system. (2+6=8)
11. (i) आई.एस.ओ. 9000 शृंखला का क्या अर्थ होता है ? समझाइए ।
(ii) आई.एस.ओ. 9000 मानक शृंखला के तत्त्व लिखिए ।
(i) What is meaning of ISO-9000 series ? Explain.
(ii) Write elements of ISO-9000 standard series. (3+5=8)
12. परिधान उद्योग में गुणवत्ता नियंत्रण को निम्न शीर्षकों में समझाइए :
(i) गुणवत्ता नियंत्रण का अर्थ एवं परिभाषा ।
(ii) गुणवत्ता नियंत्रण के साधन एवं उनका महत्त्व ।
Explain quality control of garment industry in following rubrics :
(i) Meaning & definition of quality control.
(ii) Quality control tools & their importance. (2+6=8)
13. परिधान उद्योग में कपड़ा निरीक्षण विधि का उल्लेख कीजिए एवं उसका महत्त्व लिखिए ।
Describe Fabric Inspection System in Garment Industry and write its importance. (4+4=8)
14. निम्न पर लिखिए :
(i) परिधान प्रबन्धन
(ii) परिधान की गुणवत्ता को कैसे निश्चित कर सकते हैं ?
Write on following :
(i) Apparel Management
(ii) How can determine quality of garment ? (4×2=8)
15. (i) ए.क्यू.एल. 2.5 व 4 से आप क्या समझते हैं ?
(ii) मॉड्यूलर उत्पादन प्रणाली का महत्त्व लिखिए ।
(i) What do you mean by AQL 2.5 and 4 ?
(ii) Write importance of modular production system. (4×2=8)