

TD6002

Roll No. :

Spl. May 2023

PRINTING TECHNOLOGY-II

निर्धारित समय : 3 घंटे]

[अधिकतम अंक : 60

Time allowed : 3 Hours]

[Maximum Marks : 60

नोट : (i) प्रश्नपत्र में तीन सेक्शन ए, बी एवं सी हैं।

Note : There are **three** sections **A, B and C** in the paper.

(ii) सेक्शन ए में प्रश्न संख्या 1 के सभी 10 भागों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक भाग एक अंक का है एवं सभी 10 भाग वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के हैं।

Answer all the **10** parts of the question No. **1** in section **A**. Each part carries **one** mark and all **10** parts have objective type questions.

(iii) सेक्शन बी के 8 प्रश्नों में से किन्हीं 6 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 3 अंक का है एवं इनका 5 लाइन/50 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any **6** questions out of the **8** questions in section **B**. Each question carries **3** marks and to be answered within **5** lines/**50** words.

(iv) सेक्शन सी के 6 प्रश्नों में से किन्हीं 4 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 8 अंक का है एवं इनका 15 लाइन/150 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any **4** questions out of the **6** questions in section **C**. Each question carries **8** marks and to be answered within **15** lines/**150** words.

(v) प्रत्येक सेक्शन के सभी प्रश्नों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये।

Solve all the questions of a section consecutively together.

(vi) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

सेक्शन – ए

SECTION – A

1. (i) सल्फर डाई को तनु जलीय _____ के साथ उपचारित करके पानी में घुलनशील ल्यूको रूपों में परिवर्तित किया जाता है।

(a) सोडियम कार्बोनेट

(b) ऐसीटिक एसिड

(c) सोडियम सल्फाइड

(d) सोडियम बाईकार्बोनेट



Sulphur dyes are converted into water soluble leuco forms by treatment with dilute aqueous _____.

- (a) Sodium Carbonate (b) Acetic acid
(c) Sodium Sulphide (d) Sodium Bicarbonate

(ii) _____ छपाई के लिए की तैयारी में से सेंसिटाइजिंग सोल्यूशन का उपयोग किया जाता है।

- (a) स्क्रीन (b) स्टेन्सिल
(c) रोलर (d) ब्लॉक

Sensitizing solution is used in the preparation of _____ printing.

- (a) Screen (b) Stencil
(c) Roller (d) Block

(iii) छपे हुए वस्त्र पर प्रिंटिंग के पश्चात् किया जाने वाला उपचार है

- (a) टेक्सचरिंग (b) स्टीमिंग
(c) स्कोरिंग (d) साइजिंग

_____ is an after treatment for printed cloth.

- (a) Texturing (b) Steaming
(c) Scouring (d) Sizing

(iv) डाइरेक्ट डाई से सूती वस्त्र पर प्रिंटिंग के पश्चात् वाशिंग फास्टनेस बढ़ाने के लिये उसे किससे बाद में उपचारित किया जाता है ?

- (a) कॉपर सॉल्ट (b) बेसिक डाई
(c) फॉर्मैल्डिहाइड (d) सोडियम

To increase the washing fastness of cotton dyed with direct dyes it is after treated with _____.

- (a) Copper salt (b) Basic dye
(c) Formaldehyde (d) Sodium

(v) गम अरेबिक का उपयोग _____ के रूप में प्रिंटिंग पेस्ट में किया जाता है।

- (a) वेटिंग एजेंट (b) थिकनर
(c) सॉफ्टनर (d) केटेलिस्ट

Gum Arabic is used as a _____ in the printing paste.

- (a) Wetting agent (b) Thickener
(c) Softener (d) Catalyst

(vi) डाइरेक्ट डाई के प्रिंटिंग पेस्ट में यूरिया का क्या कार्य है ?

- (a) जल अवशोषक एजेंट (b) एंटीसेप्टिक
(c) थिकनिंग एजेंट (d) टिनिंग एजेंट

The function of urea in the printing paste of direct dye is

- (a) Water absorbing agent (b) Anti-septic
(c) Thickening agent (d) Tinting agent

(vii) _____ प्रिंटिंग रेसिस्ट स्टाइल प्रिंटिंग है ।

- (a) बाटिक (b) स्क्रीन
(c) रोलर (d) स्टेन्सिल

_____ printing is a resist style printing.

- (a) Batik (b) Screen
(c) Roller (d) Stencil

(viii) प्रोफिल्म विधि छपाई के लिये _____ विकसित की जाने वाली विधियों में से एक है ।

- (a) ब्लॉक (b) स्क्रीन
(c) फेब्रिक (d) पिगमेंट

Pro-film method is one of the method used to develop _____ for printing.

- (a) Block (b) Screen
(c) Fabric (d) Pigment

(ix) छपाई के बाद किये जाने वाले उपचार को कहा जाता है

- (a) सक्सेसर प्रोसेस (b) बाद का उपचार
(c) डिस्चार्जिंग (d) क्रिम्पिंग

The treatment that follows after printing are termed as

- (a) Successor process (b) After treatment
(c) Discharging (d) Crimping

(x) एण्टी श्रिंक फिनेश दी जाती है

- (a) एम्बासिंग (b) विन्च
(c) सेन्फोराइजिंग (d) ड्रेपिंग

Anti-shrink finish is given by

- (a) Embossing (b) Winch
(c) Sanforising (d) Draping

(1×10)

सेक्शन - बी

SECTION - B

2. रोटरी स्क्रीन प्रिंटिंग व फ्लैट बेड स्क्रीन प्रिंटिंग की तुलना कीजिये ।

Compare rotary screen printing and flat bed screen printing.

(3)

3. छपाई पेस्ट में थिकनर का उपयोग क्यों किया जाता है ?

Why thickener is used in printing paste ?

(3)

4. विभिन्न प्रकार की स्क्रीन के बारे में लिखिए ।

Write about the different types of screen.

(3)

5. काट्स वूल वस्त्र की उपयुक्त डार्क से छपाई प्रक्रिया समझाइये ।

Explain the printing process of cots wool fabric with suitable dye.

(3)

P.T.O.

6. ट्रान्सफर प्रिंटिंग के दोषों को समझाइये ।
Explain disadvantages of transfer printing. (3)
7. स्क्रीन बनाने हेतु स्टेन्सिलिंग विधि को समझाइये ।
Explain stenciling method for screen making. (3)
8. छपे हुए वस्त्रों के लिये पश्चात् उपचार को परिभाषित कीजिए ।
Define after treatment of printed fabrics. (3)
9. वर्तमान में रोलर प्रिंटिंग का प्रचलन कम हो रहा है । क्यों ?
At present, the trend of roller printing is decreasing. Why ? (3)

सेक्शन – सी

SECTION – C

10. फ्लेट बेड स्क्रीन प्रिंटिंग पर विस्तार से टिप्पणी लिखिये ।
Write a detailed note on flat bed screen printing. (8)
11. निम्न को समझाइये :
(a) वेट हीट ट्रान्सफर प्रिंटिंग
(b) ड्राई हीट ट्रान्सफर प्रिंटिंग
Explain the following :
(a) Wet heat transfer printing
(b) Dry heat transfer printing (4 × 2 = 8)
12. रोलर प्रिंटिंग मशीन के आवश्यक भागों का वर्णन कीजिये एवम् इसकी कार्यप्रणाली को समझाइये ।
Describe the essential parts of the roller printing machine and explain their working. (4 × 2 = 8)
13. स्क्रीन प्रिंटिंग की त्रुटियों, लाभ एवं हानि पर विस्तार से टिप्पणी लिखिये ।
Write a detailed note on faults, advantages and disadvantages of screen printing. (4 × 2 = 8)
14. संश्लेषित वस्त्रों को समझाइये तथा किसी एक संश्लेषित वस्त्र की छपाई प्रक्रिया लिखिए ।
Explain the synthetic fabrics and write the printing process of any one synthetic fabric. (2 + 6 = 8)
15. स्क्रीन छपाई के विभिन्न प्रकारों को विस्तारपूर्वक बताइये ।
Describe the different types of screen printing in detail. (8)