

MA5003

Roll No. : .....

Nov. 2023

## INDUSTRIAL ENGINEERING AND TRANSPORT MANAGEMENT

निर्धारित समय : 3 घंटे]

[अधिकतम अंक : 60

Time allowed : 3 Hours]

[Maximum Marks : 60

- नोट :** (i) प्रश्नपत्र में तीन सेक्शन ए, बी एवं सी हैं ।  
*Note :* There are **three** sections A, B and C in the paper.
- (ii) सेक्शन ए में प्रश्न संख्या 1 के सभी 10 भागों के उत्तर दीजिए । प्रत्येक भाग एक अंक का है एवं सभी 10 भाग वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के हैं ।  
Answer all the 10 parts of the question No. 1 in section A. Each part carries one mark and all 10 parts have objective type questions.
- (iii) सेक्शन बी के 8 प्रश्नों में से किन्हीं 6 प्रश्नों के उत्तर दीजिए । प्रत्येक प्रश्न 3 अंक का है एवं इनका 5 लाइन/50 शब्दों में उत्तर दीजिए ।  
Answer any 6 questions out of the 8 questions in section B. Each question carries 3 marks and to be answered within 5 lines/50 words.
- (iv) सेक्शन सी के 6 प्रश्नों में से किन्हीं 4 प्रश्नों के उत्तर दीजिए । प्रत्येक प्रश्न 8 अंक का है एवं इनका 15 लाइन/150 शब्दों में उत्तर दीजिए ।  
Answer any 4 questions out of the 6 questions in section C. Each question carries 8 marks and to be answered within 15 lines/150 words.
- (v) प्रत्येक सेक्शन के सभी प्रश्नों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।  
Solve all the questions of a section consecutively together.
- (vi) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।  
Only English version is valid in case of difference in both the languages.

### सेक्शन – ए

#### Section – A

1. (i) निम्न प्रकार के ले आऊट को गैर मानक उत्पादों के कम मात्रा में उत्पादन के लिए प्राथमिकता दी जाती है :

- |                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| (a) उत्पाद ले आऊट         | (b) प्रक्रिया ले आऊट |
| (c) निश्चित स्थिति ले आऊट | (d) संयोजन ले आऊट    |

The following type of layout is preferred for low volume production of non standard products

- |                           |                        |
|---------------------------|------------------------|
| (a) Product layout        | (b) Process layout     |
| (c) Fixed position layout | (d) Combination layout |



(ii) निम्नलिखित द्वारा कम इकाई लागत प्राप्त की जा सकती है :

- |                   |                          |
|-------------------|--------------------------|
| (a) उत्पाद ले आऊट | (b) कार्यात्मक ले आऊट    |
| (c) समूह उत्पादन  | (d) संचालन की विशेषज्ञता |

A low unit cost can be obtained by following :

- |                      |                                 |
|----------------------|---------------------------------|
| (a) Product layout   | (b) Functional layout           |
| (c) Batch production | (d) Specialization of operation |

(iii) कार्य अध्ययन में प्रतीक 'O' का क्या अर्थ है ?

- |            |                         |
|------------|-------------------------|
| (a) संचालन | (b) निरीक्षण            |
| (c) परिवहन | (d) देरी/अस्थायी भंडारण |

What does symbol 'O' imply in work study ?

- |               |                             |
|---------------|-----------------------------|
| (a) Operation | (b) Inspection              |
| (c) Transport | (d) Delay/temporary storage |

(iv) कार्य अध्ययन निम्न से संबंधित है :

- |  |
|--|
| (a) वर्तमान पद्धति में सुधार करना और मानक समय का पता लगाना |
| (b) श्रमिकों की प्रेरणा                                    |
| (c) उत्पादन क्षमता में सुधार                               |
| (d) उत्पादन योजना और नियंत्रण में सुधार करना               |

Work study is concerned with

- |  |
|--|
| (a) improving present method and finding standard time |
| (b) motivation of workers                              |
| (c) improving production capability                    |
| (d) improving production planning and control          |

(v) उत्पादन आयोजना और नियंत्रण कार्य, \_\_\_\_\_ में लागत बचत और दक्षता सुनिश्चित करने के लिए महत्वपूर्ण है ।

- |              |                          |
|--------------|--------------------------|
| (a) आयोजना   | (b) उत्पादन              |
| (c) प्रवर्धन | (d) इनमें से कोई भी नहीं |

Production planning and control function is important for ensuring cost savings and efficiency in \_\_\_\_\_.

- |               |                   |
|---------------|-------------------|
| (a) Planning  | (b) Production    |
| (c) Promotion | (d) None of these |

(vi) उत्पादन आयोजना और नियंत्रण में नियंत्रण गतिविधि योजना के \_\_\_\_\_ की जाती है ।

- |                       |                          |
|-----------------------|--------------------------|
| (a) निष्पादन से पहले  | (b) निष्पादन के बाद      |
| (c) निष्पादन के दौरान | (d) इनमें से कोई भी नहीं |

The control activity in production planning and control is performed \_\_\_\_\_ of the plan.

- |                      |                     |
|----------------------|---------------------|
| (a) before execution | (b) after execution |
| (c) during execution | (d) None of these   |

(vii) प्रबंधन के सिद्धांत \_\_\_\_\_ के लिए एक सामान्य दिशानिर्देश के रूप में कार्य करते हैं।

- (a) निर्णय लेना (b) प्रबंधकीय क्रियाएँ  
(c) (a) और (b) दोनों सही हैं। (d) (a) और (b) दोनों गलत हैं।

The principles of management serve as a general guideline for \_\_\_\_\_.

- (a) Decision making (b) Managerial actions  
(c) Both (a) and (b) are correct. (d) Both (a) and (b) are incorrect.

(viii) एफ. डब्ल्यू. टेलर \_\_\_\_\_ के रूप में जाना जाता है।

- (a) सामान्य प्रबंधन के जनक (b) शॉप फ्लोर मैनेजमेंट के जनक  
(c) वैज्ञानिक प्रबंधन के जनक (d) उपरोक्त सभी

F.W. Taylor is known as \_\_\_\_\_.

- (a) The Father of General Management  
(b) The Father of Shop floor Management  
(c) The Father of Scientific Management  
(d) All of the above

(ix) सड़क दुर्घटनाओं का/के कारण है/हैं :

- (a) सड़क (b) सड़क उपयोगकर्ता  
(c) वाहन (d) उपरोक्त सभी

Causes of Road accidents is/are :

- (a) Road (b) Road user  
(c) Vehicle (d) All of the above

(x) हलके मोटर यान की चालन अनुज्ञप्ति हेतु आवेदन करने के लिए न्यूनतम आयु है :

- (a) 15 वर्ष (b) 18 वर्ष  
(c) 19 वर्ष (d) 20 वर्ष

Minimum Age for applying driving licence of light motor vehicle is :

- (a) 15 years (b) 18 years  
(c) 19 years (d) 20 years

(1×10)

### सेक्शन – बी

#### Section – B

2. प्लांट स्थिति व प्लांट ले आउट को परिभाषित कीजिए।

Define the term plant location and plant layout.

(3)

3. कार्यविधि अध्ययन के उद्देश्य लिखिए।

Write objectives of Method study.

(3)

4. उत्पादकता क्या है एवं इसे कैसे सुधार सकते हैं ?

What is productivity ? How it can be improved ?

(3)

5. सी.पी.एम. तकनीक की धारणा को समझाइए।

Explain concept of CPM technique.

(3)

P.T.O.

6. निरीक्षण एवं गुणवत्ता नियंत्रण के उद्देश्यों को लिखिए ।  
Write objectives of Inspection and Quality control. (3)
7. वैज्ञानिक प्रबंध के लाभ लिखिए ।  
Write advantages of Scientific Management. (3)
8. मोटर वाहन के रजिस्ट्रेशन से आप क्या समझते हैं ?  
What do you understand by registration of Motor vehicle ? (3)
9. मूल्यहास के कारण लिखिए ।  
Write causes of depreciation. (3)

**सेक्शन – सी**

**Section – C**

10. प्लांट स्थिति निर्धारण को प्रभावित करने वाले विभिन्न घटकों को समझाइए ।  
Explain various factors affecting plant location. (8)
11. गति मितव्ययता के विभिन्न सिद्धान्तों को समझाइए ।  
Explain various principles of Motion economy. (8)
12. उत्पादन आयोजना एवं नियन्त्रण के अन्तर्गत पूर्वानुमान, मार्ग निर्धारण, अनुसूचीयन एवं प्रेषण क्रियाओं को संक्षेप में समझाइए ।  
Explain Forecasting, Routing, Scheduling and Dispatching actions in production planning and control in brief. (8)
13. (a) वस्तु सूची नियंत्रण के उद्देश्यों को लिखिए ।  
Write objectives of Inventory control.  
(b) A-B-C विश्लेषण को समझाइए ।  
Explain A-B-C Analysis. (4+4)
14. फेयोल के प्रबंधन के सिद्धान्तों को समझाइए ।  
Explain Fayol's principles of Management. (8)
15. सड़क दुर्घटनाओं को कैसे रोका जा सकता है ? विस्तार से समझाइए ।  
How road accidents can be prevented ? Explain in detail. (8)