

MP5002

Roll No. :

Nov. 2022

AUTOMATION AND CNC MACHINES

निर्धारित समय : 3 घंटे]

[अधिकतम अंक : 60

Time allowed : 3 Hours]

[Maximum Marks : 60

नोट : (i) प्रश्न-पत्र में तीन सेक्शन ए, बी एवं सी हैं।

Note : There are **THREE** sections in the paper A, B and C.

(ii) सेक्शन ए में प्रश्न संख्या 1 के सभी 10 भागों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक भाग एक अंक का है एवं सभी 10 भाग वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के हैं।

Answer all the 10 parts of the question No. 1 in **Section A**. Each part carries one mark and all 10 parts have objective type questions.

(iii) सेक्शन बी के 8 प्रश्नों में से किन्हीं 6 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 3 अंक का है एवं इनका 5 लाइन / 50 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any 6 questions out of the 8 questions in **Section B**. Each question carries 3 marks and to be answered within 5 lines / 50 words.

(iv) सेक्शन सी के 6 प्रश्नों में से किन्हीं 4 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 8 अंक का है एवं इनका 15 लाइन / 150 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any 4 questions out of the 6 questions in **Section C**. Each question carries 8 marks and to be answered within 15 lines / 150 words.

(v) प्रत्येक सेक्शन के सभी प्रश्नों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए।

Solve all the questions of a section consecutively together.

(vi) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

सेक्शन - ए**Section - A**

1. (i) निम्न में से क्या एक हाइड्रोलिक निकाय में एक तरह का गति प्रदायक है ?

- (a) पम्प (b) वाल्व
 (c) स्ट्रेनर (d) सिलिंडर

Which one of following is a type of actuator in hydraulic system ?

- (a) Pump (b) Valve
 (c) Strainer (d) Cylinder



(ii) न्यूमेटिक का अध्ययन किस तरह के संचालित प्रणाली से संबंधित हैं ?

- | | |
|----------|---------|
| (a) तेल | (b) ठोस |
| (c) पानी | (d) हवा |

The study of pneumatics deals with system operated with

- | | |
|-----------|-----------|
| (a) Oil | (b) Solid |
| (c) Water | (d) Air |

(iii) वह वैज्ञानिक सिद्धान्त जो हाइड्रोलिक तंत्र को संभव बनाता है कहलाता है

- | | |
|------------------|--------------|
| (a) पास्कल का लॉ | (b) बॉयल लॉ |
| (c) बर्नोली नियम | (d) कोई नहीं |

The scientific principle that makes hydraulic system possible is

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| (a) Pascal's law | (b) Boyle's law |
| (c) Bernoulli law | (d) None of the above |

(iv) वह मशीन ट्रूल जिसमें प्रोग्राम को तैयार करने व नियंत्रण करने के लिए एक समर्पित कम्प्यूटर होता है

- | | |
|--------------------------|--------------------------|
| (a) एन.सी.मशीन ट्रूल | (b) सी.एन.सी. मशीन ट्रूल |
| (c) डी.एन.सी. मशीन ट्रूल | (d) इनमें से कोई नहीं |

A M/C tool having a dedicated computer to help prepare the program and control it is called

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| (a) N.C. Machine Tool | (b) CNC Machine Tool |
| (c) DNC Machine Tool | (d) None of the above |

(v) एक सामान्य एन.सी. मशीन में प्रोग्राम कहाँ स्टोर किया जाता है ?

- | | |
|---------------------|-----------------|
| (a) पंच टेप | (b) हेड बॉक्स |
| (c) ग्राफिक टर्मिनल | (d) कोई भी नहीं |

In basic N.C. machine programme is stored in

- | | |
|----------------------|-----------------------|
| (a) Punched tape | (b) Head Box |
| (c) Graphic terminal | (d) None of the above |

(vi) निम्न में से कौन सा कोड रेपिड ट्रेवर्स दर्शाता है ?

- | | |
|---------|---------|
| (a) G00 | (b) G01 |
| (c) G02 | (d) G03 |

Which one of the following code shows rapid traverse ?

- | | |
|---------|---------|
| (a) G00 | (b) G01 |
| (c) G02 | (d) G03 |

(vii) प्रोग्राम स्टॉप का एम.कोड निम्न है

- | | |
|---------|---------|
| (a) M02 | (b) M03 |
| (c) M04 | (d) M05 |

M code of program stop is

- | | |
|---------|---------|
| (a) M02 | (b) M03 |
| (c) M04 | (d) M05 |

(viii) निम्न में से कौन सा एक एन.सी. वर्ड नहीं है ?

- | | |
|---------------|--------------|
| (a) एन. नम्बर | (b) एफ. वर्ड |
| (c) एस. वर्ड | (d) ए. वर्ड |

Which of the following is not an NC word ?

- | | |
|------------|------------|
| (a) N word | (b) F word |
| (c) S word | (d) A word |

(ix) निम्न में से क्या एक वायुवीय प्रणाली का अवयव नहीं है ?

- | | |
|-------------------------------|-----------------|
| (a) संपीड़ित्र | (b) पम्प |
| (c) छनित्र, नियामक एवं स्नेहक | (d) गति प्रदायक |

Which of the following is not a part of pneumatic system ?

- | | |
|--------------------------------------|--|
| (a) Compressor | |
| (b) Pump | |
| (c) Filter, Regulator and Lubricator | |
| (d) Actuator | |

(x) सी.एन.सी. मशीनों के स्पिंडल ड्राइव में कौन सी मोटर का उपयोग किया जाता है ?

- | | |
|-----------------------|------------------|
| (a) डी.सी. सर्वो मोटर | (b) स्टेप्ड मोटर |
| (c) द्रवीय मोटर | (d) उपरोक्त सभी |

Which type of motor is used in spindle drive of C.N.C. machines ?

- | | |
|----------------------|----------------------|
| (a) D.C. Servo motor | (b) Stepped motor |
| (c) Fluid motor | (d) All of the above |

(1×10)

सेक्शन - बी

Section - B

2. किसी भी हाइड्रॉलिक तंत्र के प्रमुख अवयवों को संक्षिप्त में समझाइये।

Explain briefly the main components of any hydraulic system. (3)

3. रेखीय गति क्या है ?

What are linear actuators ? (3)

4. संख्यात्मक कंट्रोल का क्या मतलब है ? ये कहाँ पर उपयोग में लाई जाती है ?

What is the meaning of numerical control ? What are the areas where it is used ? (3)

5. सी.एन.सी. मशीन के लाभ लिखिए।

Write the advantages of C.N.C. machine. (3)

6. वायुवीय तंत्र में काम लेने से पहले हवा का स्नेहन क्यूँ आवश्यक है ?

Why lubrication of air is necessary before use in pneumatic systems ? (3)

7. निम्न जी.कोडो का उपयोग समझाइये :

G00, G01, G02, G04

Explain the use of following 6 codes :

G00, G01, G02, G04

(3)

8. ए.पी.टी. प्रोग्रामिंग में काम आने वाली किन्हीं दो स्टेटमेंटों पर चर्चा कीजिए।

Discuss any two statements used in APT programming.

(3)

9. स्वचालित असेंबली लाइन के ट्रांसफर उपकरणों पर संक्षिप्त टिप्पणी कीजिए।

Write short note on transfer devices of Automated assembly line.

(3)

सेक्शन – सी

Section – C

10. द्रव शक्ति मोटर से आप क्या समझते हैं ? गियर टाइप मोटर को चित्र सहित समझाइये।

What do you understand by fluid power motors ? Explain gear motor with diagram. (8)

11. एक संयुक्त दबाव नियामक, फिल्टर व लुब्रिकेटर जो वायवीय तंत्र में काम में लिए जाते हैं का वर्णन कीजिए।

Describe a combined pressure Regulator, Filter and Lubricator unit used in Pneumatic system.

(8)

12. एन.सी. व सी.एन.सी. मशीनों में क्या अन्तर है ? वे क्या कारक हैं जिनकी वजह से सी.एन.सी. मशीनों ने एन.सी. मशीनों की जगह ले ली हैं ?

What are the differences between N.C. and C.N.C. machines ? What are the factors due to which C.N.C. machines have taken over N.C. machines. (8)

13. सी.एन.सी. में प्रयुक्त खुले लूप व बन्द लूप नियंत्रण तंत्र को सचित्र समझाइये।

Explain the open loop and closed loop control systems used in C.N.C. machine with diagram.

(8)

14. एन.सी. प्रोग्रामिंग के टेब सीक्वेन्शियल फॉरमेट व वर्ड एड्रेस फॉरमेट को विस्तार से समझाइये।

Explain the tab sequential format & word address format of N.C. programming in detail.

(8)

15. एक उदाहरण की सहायता से फिक्स्ड चक्र प्रोग्रामिंग अथवा कैन्ड चक्र प्रोग्रामिंग को समझाइये।

Explain fixed cycle programing or canned cycle programming with the help of example.

(8)

