

ME/MP5003

Roll No. :

Nov. 2022

INDUSTRIAL ENGINEERING AND MANAGEMENT

निर्धारित समय : 3 घंटे]

[अधिकतम अंक : 60]

Time allowed : 3 Hours]

[Maximum Marks : 60]

नोट : (i) प्रश्न-पत्र में तीन सेक्शन ए, बी एवं सी हैं।

Note : There are THREE sections in the paper A, B and C.

(ii) सेक्शन ए में प्रश्न संख्या 1 के सभी 10 भागों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक भाग एक अंक का है एवं सभी 10 भाग वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के हैं।

Answer all the 10 parts of the question No. 1 in Section A. Each part carries one mark and all 10 parts have objective type questions.

(iii) सेक्शन बी के 8 प्रश्नों में से किन्हीं 6 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 3 अंक का है एवं इनका 5 लाइन / 50 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any 6 questions out of the 8 questions in Section B. Each question carries 3 marks and to be answered within 5 lines / 50 words.

(iv) सेक्शन सी के 6 प्रश्नों में से किन्हीं 4 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 8 अंक का है एवं इनका 15 लाइन / 150 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any 4 questions out of the 6 questions in Section C. Each question carries 8 marks and to be answered within 15 lines / 150 words.

(v) प्रत्येक सेक्शन के सभी प्रश्नों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए।

Solve all the questions of a section consecutively together.

(vi) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

सेक्शन - ए**Section – A**

1. (i) प्लांट स्थान किसकी उपलब्धता पर निर्भर नहीं करता ?

- | | |
|------------|--------------------|
| (a) बाजार | (b) कच्ची सामग्री |
| (c) परिवहन | (d) दृश्य सुन्दरता |

Plant location does not depend on availability of :

- | | |
|---------------|-------------------|
| (a) Market | (b) Raw Material |
| (c) Transport | (d) Scenic Beauty |



(ii) प्रक्रिया ले-आऊट _____ के रूप में भी जाना जाता है।

- (a) विश्लेषणात्मक ले-आऊट
- (b) संश्लेषिक ले-आऊट
- (c) स्थिर उत्पाद ले-आऊट
- (d) इनमें से कोई नहीं

Process layout is also known as :

- (a) Analytical layout
- (b) Synthetic layout
- (c) Static product layout
- (d) None of these

(iii) कार्य अध्ययन में शामिल है :

- (a) केवल विधि अध्ययन
- (b) केवल कार्य मापन
- (c) विधि अध्ययन एवं कार्य मापन
- (d) केवल गति अध्ययन

Work study involves :

- (a) Only Method Study
- (b) Only Work Measurement
- (c) Method Study and Work Measurement
- (d) Only Motion Study

(iv) पी.एम.टी.एस. (पूर्व निर्धारित गति समय प्रणाली) में शामिल है

- (a) एम.टी.एम. (विधि समय माप)
- (b) डब्ल्यू.एफ.एस. (कार्य कारक प्रणाली)
- (c) बी.एम.टी.एस. (मूल गति समय अध्ययन)
- (d) उपरोक्त सभी

P.M.T.S. (Predetermined Motion Time System) include :

- (a) M.T.M. (Method Time Measurement)
- (b) W.F.S. (Work Factor Systems)
- (c) B.M.T.S. (Basic Motion Time Study)
- (d) All of these

(v) एस.क्यू.सी. का तात्पर्य है

- (a) सांख्यिकी संख्या नियंत्रण
- (b) सांख्यिकी रूप नियंत्रण
- (c) सांख्यिकी गुणवत्ता नियंत्रण
- (d) सांख्यिकी मूल्य नियंत्रण

SQC stands for

- (a) Statistical Quantity Control
- (b) Statistical Queen Control
- (c) Statistical Quality Control
- (d) Statistical Cost Control

(vi) सी.पी.एम. में क्रान्तिक गतिविधि का

- (a) अधिकतम सुस्त समय
- (b) न्यूनतम सुस्त समय
- (c) शून्य सुस्त समय
- (d) औसत सुस्त समय

In CPM a critical activity has :

- (a) Maximum Slack
- (b) Minimum Slack
- (c) Zero Slack
- (d) Average Slack

(vii) हेनरी फेयोल के प्रबन्धन के सिद्धांत हैं -

- | | |
|-----------------------|---------------------------|
| (a) कार्य का विभाजन | (b) अधिकार एवं जिम्मेदारी |
| (c) नियन्त्रण की एकता | (d) उपरोक्त सभी |

Henry Fayol's principle(s) of management are :

- | | |
|----------------------|--------------------------------|
| (a) Division of work | (b) Authority & Responsibility |
| (c) Unity of Command | (d) All of the above |

(viii) मिलिट्री प्रकार के संगठन को जाना जाता है :

- | | |
|--------------------------|--------------------------------------|
| (a) रेखा संगठन | (b) कार्यात्मक संगठन |
| (c) रेखा एवं स्टाफ संगठन | (d) रेखा, स्टाफ एवं कार्यात्मक संगठन |

Military type of organisation is known as :

- | | |
|-------------------------------|---|
| (a) Line Organisation | (b) Functional organisation |
| (c) Line & Staff organisation | (d) Line, Staff & Functional organisation |

(ix) ए.बी.सी. विश्लेषण का उपयोग होता है :

- | | |
|-----------------------------|----------------------------|
| (a) सी पी एम में | (b) पर्ट (पी.ई.आर.टी.) में |
| (c) इन्वेन्टरी नियंत्रण में | (d) इनमें से कोई नहीं |

ABC analysis is used for :

- | | |
|-----------------------|-------------------|
| (a) CPM | (b) PERT |
| (c) Inventory Control | (d) None of these |

(x) मूल्य हास, की विधि नहीं है -

- | | |
|--------------------|----------------------------------|
| (a) सरल रेखा विधि | (b) हासमान शेष विधि |
| (c) शोधन निधि विधि | (d) वर्षों के अंकों की गुणा विधि |

Which is not a method of Depreciation ?

- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| (a) Straight Line Method | (b) Diminishing Balance Method |
| (c) Sinking Fund Method | (d) Product of Year Digit Method |

(1×10)

सेक्शन – बी

Section – B

2. प्लांट ले-आउट को बेहतर बनाने की तकनीकों को लिखिए।

Write down the techniques to improve plant layout.

(3)

3. विधि-अध्ययन के संचालन के लिए मूल प्रक्रिया को संक्षेप में समझाइए।

Explain in brief the basic procedure for conduct of method study.

(3)

4. गुणवत्ता नियंत्रण के उद्देश्य लिखिए।

Write down the objectives of quality control.

(3)

5. संगठन के लाइन और स्टाफ प्रकार के बीच अन्तर लिखिए।

Differentiate between line & staff type of organisation.

(3)

6. वस्तुसूची के ABC विश्लेषण को समझाइये।

Explain ABC analysis of inventory.

(3)

7. मानक समय की गणना को समझाइए।

Explain the calculation of standard time.

(3)

8. प्रबंधक के कार्यों को लिखिए।

Write down the functions of a manager.

(3)

9. “हास” शब्द की उदाहरण सहित व्याख्या कीजिए।

Explain the term “Depreciation” with example.

(3)

सेक्शन - C

Section - C

10. किसी उद्योग के लिए स्थल चयन के मानदंड लिखिए।

Write down the criteria for selection of site of an industry.

(8)

11. कार्य मापन के लिए समय अध्ययन करने की मूल प्रक्रिया को विस्तार से समझाइए।

Explain in detail the basic procedure to make a time study for work measurement.

(8)

12. एकल और द्वि-प्रतिचयन निरीक्षण योजना को विस्तार से समझाई।

Explain in detail, single & double sampling inspection plan.

(8)

13. मानव संसाधन प्रबंधन के दायित्व लिखिए एवं कर्मचारी के चयन के लिए अपनाई जाने वाली चयन प्रक्रिया को लिखिए।

Write down the responsibility of Human resource management & write the selection procedure adopted for selection of employee.

(8)

14. मूल्यहास ज्ञात करने के दो प्रकारों (विधियों) का वर्णन कीजिए।

Explain two methods to find out depreciation.

(8)

15. हेनरी फेयोल के प्रबंधन के मुख्य सिद्धांत की व्याख्या कीजिए।

Explain the main principles of management by Henry Fayol.

(8)

