

EL/EF50031

Roll No. :

Nov. 2022

INDUSTRIAL AUTOMATION

निर्धारित समय : 3 घंटे

Time allowed : 3 Hours]

[अधिकतम अंक : 60

[Maximum Marks : 60]

नोट : (i) प्रश्न-पत्र में तीन सेक्शन ए, बी एवं सी हैं।

Note : There are THREE sections in the paper A, B and C.

(ii) सेक्शन ए में प्रश्न संख्या 1 के सभी 10 भागों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक भाग एक अंक का है एवं सभी 10 भाग वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के हैं।

Answer all the 10 parts of the question No. 1 in Section A. Each part carries one mark and all 10 parts have objective type questions.

(iii) सेक्शन बी के 8 प्रश्नों में से किन्हीं 6 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 3 अंक का है एवं इनका 5 लाइन / 50 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any 6 questions out of the 8 questions in Section B. Each question carries 3 marks and to be answered within 5 lines / 50 words.

(iv) सेक्शन सी के 6 प्रश्नों में से किन्हीं 4 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 8 अंक का है एवं इनका 15 लाइन / 150 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any 4 questions out of the 6 questions in Section C. Each question carries 8 marks and to be answered within 15 lines / 150 words.

(v) प्रत्येक सेक्शन के सभी प्रश्नों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए।

Solve all the questions of a section consecutively together.

(vi) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मात्य है।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

सेक्शन - ए

SECTION - A

1. (i) स्वचालन का निम्नतम स्तर क्या है ?

- | | |
|------------|-----------|
| (a) प्लांट | (b) उद्यम |
| (c) उपकरण | (d) मशीन |

_____ is the lowest level of automation.

- | | |
|------------|----------------|
| (a) Plant | (b) Enterprise |
| (c) Device | (d) Machine |



- (ii) एक ऐसी तकनीक है जिसके द्वारा मानव सहायता के बिना प्रक्रिया पूरी की जाती है
- नैनो-तकनीक
 - स्वचालन
 - बिजली
 - कोई भी नहीं

_____ is a technology by which process is accomplished without human assistance.

- Nano-technology
- Automation
- Electricity
- None

- (iii) कम यथार्थता के लिये _____ प्रकार की एक्यूज़िशन प्रणाली का प्रयोग किया जाता है।
- डिजिटल
 - एनालॉग
 - दोनों (a) और (b)
 - यांत्रिक

For lower accuracies _____ acquisition system is used.

- Digital
- Analog
- Both (a) and (b)
- Mechanical

- (iv) पी.एल.सी. ऑपरेशन में _____ इनपुट साइड पर स्थिति की जाँच करता है।
- इनपुट स्कैन
 - आउटपुट स्कैन
 - प्रोग्राम स्कैन
 - उपरोक्त सभी

In PLC operation _____ checks the status at the input side.

- Input scan
- Output scan
- Program scan
- All of the above

- (v) स्वचालन का अर्थ है

- घटती हुई उत्पादकता
- कार्यकर्ता नियंत्रण मशीने
- मानव को मशीन से बदले
- ऊपर के सभी

Automation means

- Decreased productivity
- Worker controlling machines
- Replace human by machine
- All above

- (vi) एक बंद लूप नियंत्रण प्रणाली के रूप में भी जाना जाता है

- प्रतिक्रिया नियंत्रण प्रणाली
- ओपन लूप नियन्त्रण प्रणाली
- कंट्रोल सिस्टम
- कोई नहीं

A closed loop control system is also known as

- Feedback control system
- Open loop control system
- control system
- None

- (vii) कौन सी बस इंटरमीडिएट है ?

- नियंत्रण बस
- डाटा बस
- एड्रेस बस
- सिस्टम बस

Which bus is intermediate ?

- Control bus
- Data bus
- Address bus
- System bus

(viii) इनमें से कौन सा एनालॉग ट्रांसड्यूसर से संबंधित नहीं है ?

- | | |
|------------------|-----------------|
| (a) शॉफ्ट एनकोडर | (b) थर्मिस्टर |
| (c) एल.वी.डी.टी. | (d) स्ट्रेन गेज |

(ix) Which of these does not belong to analog transducers ?

- | | |
|-------------------|------------------|
| (a) Shaft encoder | (b) Thermistor |
| (c) LVDT | (d) Strain gauge |

(x) इनमें से कौन ग्राफिकल इनपुट डिवाइस है ?

- | | |
|---------------|--------------|
| (a) कीबोर्ड | (b) माउस |
| (c) ट्रैक बॉल | (d) लाइट पेन |

Which of these is graphical input device ?

- | | |
|----------------|---------------|
| (a) Keyboard | (b) Mouse |
| (c) Track Ball | (d) Light pen |

(xi) निम्न में से स्वचालन में प्रयुक्त नियंत्रण प्रणाली कौन सी नहीं है ?

- | | |
|---------------|---------------|
| (a) पी.आई.डी. | (b) पी.एल.सी. |
| (c) डी.सी.एस. | (d) आर.जी.एस. |

Which of the following control system is not used in automation ?

- | | |
|---------|---------|
| (a) PID | (b) PLC |
| (c) DCS | (d) RGS |

(1×10)

सेक्षन - बी

SECTION - B

2. समझाइए कि कैसे स्वचालित प्रणाली बेहतर प्रदर्शन प्राप्त करती है।

Explain how automated system achieve superior performance. (3)

3. स्वचालित प्रणाली का उदाहरण दें जिसमें एक नियंत्रण प्रणाली होती है।

Give an example of automated system which contains one control system. (3)

4. उद्योग में स्वचालन की भूमिका की व्याख्या कीजिए।

Explain role of automation in industry. (3)

5. डाटा अधिग्रहण से आप क्या समझते हैं ?

What do you mean by data acquisition ? (3)

6. उत्पादन प्रणालियों के प्रकार समझाइए।

Explain types of production systems. (3)

7. स्वचालन में उपयोग किए जाने वाले विभिन्न एक्चुएटर्स क्या हैं ?

What are different actuators used in automation ? (3)

8. सी एन सी मशीनों के बारे में संक्षिप्त जानकारी दें।
Give brief information about CNC machines. (3)
9. हाइड्रोलिक कंट्रोल सिस्टम को समझाइए।
Explain hydraulic control systems. (3)

सेक्शन – सी

SECTION – C

10. औद्योगिक स्वचालन प्रणाली की वास्तुकला में विभिन्न परतों की व्याख्या करें।
Explain the different layers in architecture of Industrial Automation systems. (8)
11. पी आई डी नियंत्रक का विस्तार से वर्णन करें।
Describe PID controller in detail. (8)
12. वायवीय (न्यूमेटिक) नियंत्रण प्रणाली की व्याख्या करें।
Explain pneumatic control systems. (8)
13. इनसे आप क्या समझते हैं ?
(a) What do you mean by
 (a) शुद्धता Accuracy
 (b) सटीक (प्रिसिजन) Precision
 (c) थर्मोकपल Thermocouple
 (d) विभवमापी (पोटेन्शियोमीटर) Potentiometer (2+2+2+2)
14. मशीनिंग की व्याख्या करें। सी एन सी मशीन के फायदे लिखें।
Explain machining. Write advantages of a CNC machine. (8)
15. पी.एल.सी. क्या है ? इसे खण्ड आरेख की सहायता से समझाइये।
What is PLC ? Explain it with help of block diagram. (8)

