

MP302

Roll No. : .....

Spl. 2022

PRODUCTION TECHNOLOGY-II

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिए ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिए ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) कैप्स्टन और टरेट लेथ की कार्य पकड़ने की युक्तियों के नाम लिखिए ।

Write the name of work holding devices of capstan and turret lathe.

(ii) प्रवेधन मशीनों का वर्गीकरण कीजिए ।

Give classification of boring machines.

(iii) क्षैतिज मिलिंग मशीन के विनिर्देशन दीजिए ।

Give specification of a horizontal milling machine.

(iv) ग्राइंडिंग पहिये को बनाने में प्रयोग आने वाले विभिन्न प्रकार के बंधकों के नाम लिखिए ।

Write the name of various bonds used for making grinding wheels.

(v) चूड़ी उत्पादन की विधियों को सूचीबद्ध कीजिए ।

Enlist the methods of thread production.

(2×5)

2. (i) टरेट लेथ पर षटकोणीय बोल्ट उत्पादन के लिये टूल विन्यास का स्केच बनाकर समझाइए ।

Explain the tooling layout for production of hexagonal bolt on a turret lathe with a sketch.

(ii) जिग प्रवेधन मशीन का चित्र की सहायता से वर्णन कीजिए ।

Describe the jig boring machine with the help of a diagram.

(6×2)

3. (i) चित्र बनाकर अप मिलिंग और डाउन मिलिंग में अन्तर को समझाइए ।  
Explain the difference between upmilling and downmilling with diagrams.
- (ii) कॉलम व नी प्रकार की मिलिंग मशीन का चित्र की सहायता से वर्णन कीजिए ।  
Describe the column and knee milling machine with the help of a diagram. (6×2)
4. (i) कैप्स्टन और टरेट लेथ में अंतर समझाइए ।  
Explain the difference between capstan and turret lathe.
- (ii) टूल एंड कटर ग्राइंडर का चित्र की सहायता से वर्णन कीजिए ।  
Describe the tool and cutter grinder with the help of a diagram. (6×2)
5. (i) होनिंग के क्या उद्देश्य हैं और यह कैसे की जाती है ?  
What is the purpose of honning and how it is done ?
- (ii) इलेक्ट्रो प्लेटिंग की विधि को समझाइए ।  
Explain the method of electro plating. (6×2)
6. (i) ब्रोचन प्रक्रम के लाभ तथा सीमाएँ क्या हैं ?  
What are the advantages and limitations of the broaching process ?
- (ii) गियर फिनिशिंग की विभिन्न विधियों को समझाइए ।  
Explain the methods of gear finishing. (6×2)
7. (i) प्लाज्मा आर्क मशीनिंग प्रक्रम की कार्यविधि को चित्र की सहायता से समझाइए ।  
Explain the working of plazma arc machining process with the help of a diagram.
- (ii) इलेक्ट्रो केमिकल ग्राइंडिंग को सरल चित्र बनाकर समझाइए और इसके अनुप्रयोग लिखिए ।  
Explain the electrochemical grinding with a simple diagram and write its applications. (6×2)
8. निम्न पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखें :  
Write short notes on the following :
- (i) आकृति और आकार के अनुसार ग्राइंडिंग पहियों का वर्गीकरण  
Classification of grinding wheels according to shape and size
- (ii) ग्राइंडिंग अपघर्षक  
Grinding Abrasives
- (iii) चूड़ी मिलिंग  
Thread milling (4×3)