

PL309

Roll No. : .....

2017

**PLASTIC PROCESSING – II**

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।  
Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।  
Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।  
Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) रोटेशनल मोल्डिंग में सामान्यतया प्रयुक्त होने वाली कच्ची सामग्रियों के नाम बताइये ।

Name the raw materials generally used in rotational moulding.

(ii) कम्प्रेशन मोल्डिंग से क्या तात्पर्य है ?

What is compression moulding ?

(iii) स्ट्रेच ब्लो मोल्डिंग के क्या-क्या फायदे हैं ?

What are the advantages of stretch blow moulding ?

(iv) प्लग आसिस्ट फोर्मिंग समझाइये ।

Explain plug assist forming.

(v) कैलेन्डरिंग क्या है ?

What is calendering ?

(2×5)

2. प्लास्टिक की कास्टिंग से आप क्या समझते हैं ? किसी एक कास्टिंग विधि से एक्राइलिक शीट बनाने की विधि को समझाइये ।

What do you mean by casting of plastics ? Explain any one casting process for making acrylic sheet. (12)

3. रोटेशनल मोल्डिंग विधि के फायदे लिखिए । पानी की टंकियाँ बनाने की विधि का विस्तृत वर्णन कीजिए ।

Write the advantages of Rotational moulding. Describe in detail manufacturing process of water storage tanks. (12)

4. कम्प्रेशन मोल्डिंग में कौन-कौन से उपकरण उपयोग में लाये जाते हैं ? उनमें से किन्हीं एक का चित्र की सहायता से वर्णन कीजिए ।

What are the various equipments used for compression moulding ? Explain any one of them with the help of diagram. (12)

5. ब्लो मोल्डेड उत्पादों में पाये जाने वाले किन्हीं छः दोषों के नाम लिखिए । इनके कारण तथा दूर करने के उपाय सुझाइये ।

Name any six defects occurring in Blow moulded products. Give their reasons and suggest remedies. (12)

6. उद्योगों में 5 लीटर क्षमता के तेल कन्टेनर बनाने की विधि का विस्तृत वर्णन कीजिए ।

Describe in detail manufacturing process of 5 litres capacity oil container in industries. (12)

7. स्किन फोर्मिंग एवं ब्लिस्टर फोर्मिंग में अन्तर बताइये । स्वच्छ चित्र की सहायता से निर्वात फोर्मिंग विधि का वर्णन कीजिए ।

Differentiate skin forming and Blister forming with neat sketch. Describe the process of vacuum forming. (12)

8. निम्न पर टिप्पणी लिखिए :

Write note on the following :

- (i) गर्म स्टेम्पिंग मशीन

Hot stamping machine

- (ii) पॉट टाइप ट्रांसफर मोल्डिंग

Pot Type Transfer Moulding

(6×2)