

CC308

Roll No. :

2021

CONSTRUCTION PLANNING, SCHEDULING & CONTROL

निर्धारित समय : 1½ घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : 1½ Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं दो के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any **TWO** questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. निम्न को संक्षेप में समझाइए :

Explain the following in brief :

(i) अनुसूचीकरण

Scheduling

(ii) बार चार्ट

Bar Chart

(iii) आयोजना के चरण

Stages of Planning

(iv) गुणवत्ता नियंत्रण

Quality Control

(v) एकीकृत सामग्री प्रबन्धन

Integrated Material Management

(4×5)

2. (i) निर्माण नियोजन और निर्माण प्रबन्ध में अन्तर समझाइये ।

Explain the difference between Construction Planning and Construction Management.

(ii) निर्माण में आयोजना के महत्त्व को समझाइये ।

Explain the importance of planning in construction.

(12½+12½)

3. (i) निर्माण की आयोजना में बार चार्ट का उपयोग एवं इसकी सीमाएँ लिखिये ।
Write down the use of bar chart and its limitations in construction planning.
- (ii) सामग्री प्रबन्धन क्या है ? इसका महत्त्व समझाइये ।
What is Material Management ? Explain its importance. (12½+12½)
4. (i) निर्माण प्रबन्धन की आवश्यकता एवं इसके कार्यों को समझाइये ।
Explain the necessity of Construction Management and its functions.
- (ii) निरीक्षण हेतु तकनीकी सेवाओं की आवश्यकता को समझाइये ।
Explain the necessity of technical services required for inspection. (12½+12½)
5. (i) आयोजना और अनुसूचीकरण में अन्तर स्पष्ट कीजिये ।
Differentiate between Planning and Scheduling.
- (ii) निरीक्षण के सिद्धान्तों को समझाइये ।
Explain the principles of inspection. (12½+12½)
6. (i) कंक्रीट कार्य में गुणवत्ता नियंत्रण हेतु क्या उपाय करने चाहिये ?
What measures should be adopted to control the quality in concreting work ?
- (ii) निरीक्षण के मुख्य मदों को समझाइये ।
Explain main items of inspection. (12½+12½)
7. (i) मास्टर उत्पादन अनुसूची से आप क्या समझते हैं ? समझाइये ।
What do you understand by Master Production Schedule ? Explain it.
- (ii) आयोजना के लाभ समझाइये ।
Explain advantages of Planning. (12½+12½)
8. निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिये :
Write short notes on the following :
- (i) उत्पादन आयोजना
Production Planning
- (ii) निरीक्षण की आवृत्ति
Frequency of Inspection
- (iii) आयोजना की परिसीमा
Limitations of Planning (9+8+8)