MP308

Roll	No					
LOH	INO.		 	 	 	

2019 METAL FORMING PROCESSES

निर्धारित समय : तीन घंटे] Time allowed : Three Hours] [अधिकतम अंक : 70

[Maximum Marks: 70

नोट: (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं **पाँच** के उत्तर दीजिये।

Note: Ouestion No. 1 is compulsory, answer any FIVE que.

Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

- (ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये। Solve all parts of a question consecutively together.
- (iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये। Start each question on fresh page.
- (iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है। Only English version is valid in case of difference in both the languages.
- (i) फोर्जन प्रक्रमों के नाम लिखिए।
 Write the name of forging processes.
 - (ii) मेटल फॉर्मिंग के लिए अनिवार्य परिस्थितियाँ कौन सी हैं ? What are the necessary conditions for metal forming?
 - (iii) रोल वेग से आपका क्या अभिप्राय है ? What do you mean by Roll Velocity ?
 - (iv) फोर्जन की सीमाएँ लिखिए।

 Write down limitations of forging.
 - (v) मेटल स्पिनिंग के लाभ Advantages of metal spinning.

 (2×5)

- (i) रोलिंग प्रक्रम में घर्षण को समझाइए ।
 Explain friction in Rolling Process.
 - (ii) बट् वेल्डिंग के द्वारा पाईप बनाने की विधि को समझाइये। Explain manufacturing process of butt welded pipes.

(6+6)

(1 of 2)

P.T.O.

3.	निम्न में	अन्तर कीजिए :	
		rentiate between following : तप्त एवं शीत रोलिंग	
		Hot and Cold Rolling ट्यूब कर्षण एवं ट्यूब बहिर्वेधन	
	(iii)	Tube drawing and Tube extrusion कपिंग एवं बेंडिंग Cupping and Bending	(4×3)
4.	(i)	फोर्जन अभिकल्पना प्रक्रिया को समझाइये ।	
	(ii)	Explain forging design procedure. फोर्जन के लाभ एवं सीमाओं को लिखिए।	
		Write advantages and limitations of forging.	(6+6)
5.	(i)	इम्पेक्ट बहिर्वेधन को समझाइये ।	
٥.	(ii)	Explain Impact Extrusion. फोर्जन विधियों को समझाइये।	
		Explain forging methods.	(6+6)
6.	(i)	रोलिंग प्रक्रम के विभिन्न प्रकारों को समझाइये ।	
	(ii)	Explain various types of Rolling Process. अपसेटिंग को समझाइये।	((10
		Explain upsetting.	(6+6)
7.	(i)	मेटल स्पिनिंग क्या है ? इसके क्या लाभ हैं ?	
		What is metal spinning? What are its advantages?	
	(ii)	मेटल फॉर्मिंग के लिए आवश्यक प्रवाह स्थितियाँ क्या हैं ? What are the required flow conditions for metal forming?	(3+3, 6)
8.	निम्न	। पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए : (किन्हीं तीन पर) किन्छ। असी सामित किन्छ। पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए : (किन्हीं तीन पर)	
0.		ite short notes on the following: (any three)	
	(i)	प्रेस फोर्जन	
	(ii)	Press Forging रोलिंग का सिद्धान्त	
	(iii	Theory of Rolling	
		Theory of Plasticity	
	(iv) संयुक्त फोर्जन एवं बहिर्वेधन Combined Forging and Extrusion	(4×3)