

MP302

Roll No. :

2019

PRODUCTION TECHNOLOGY - II

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70]

Time allowed : Three Hours

[Maximum Marks : 70]

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये।**Note :** Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) खराद मशीनों के लिए औज़ार कार्य युक्तियों को समझाइये।

Explain tool working devices for turning machines.

- (ii) ग्राइंडिंग पहियों को समझाइये।

Explain grinding wheels.

- (iii) ऊपरी भूमि कर्तन को समझाइये।

Explain up milling.

- (iv) गैल्वनाइजिंग (धातु लेपन प्रक्रम) को समझाइये।

Explain galvanising (metal coating process).

- (v) कूप छेदन मशीन (यंत्र) को समझाइये।

Explain boring machine.

(2×5)

2. (i) ऊर्ध्वाधर कूप छेदन यंत्र की संरचना एवं कार्यप्रणाली को समझाइये ।
Explain construction and working of vertical boring machine.
(ii) ग्राइंडिंग मशीन की संक्रिया करने का सिद्धान्त समझाइये ।
Explain principle of operation of grinding machine. (6+6)
3. (i) जिग कूप छेदन मशीन (यंत्र) को विस्तार से समझाइये ।
Explain Jig boring machine in detail.
(ii) भूमि कर्तन संलग्न वस्तुओं को विस्तार से समझाइये ।
Explain milling attachments in detail. (6+6)
4. (i) ग्राइंडिंग पहिया अपघर्षक और ग्रेन आकार को समझाइये ।
Explain grinding wheel abrasive and grain sizes.
(ii) ब्रोचिंग मशीन के प्रकारों को समझाइये ।
Explain types of broaching machines. (3+3, 6)
5. (i) परिष्करण प्रक्रम में लेपिंग व बफिंग को समझाइये ।
Explain lapping and buffing in finishing process.
(ii) चिकनाहट परिष्करण प्रक्रम को समझाइये ।
Explain polishing finishing process. (6+6)
6. (i) गियर ढलाई को समझाइये ।
Explain casting of gears.
(ii) गियर परिष्करण को समझाइये ।
Explain finishing of gear. (6+6)
7. (i) “विस्फोटक फॉर्मिंग” प्रक्रम का वर्णन कीजिये ।
Explain “Explosive forming” process.
(ii) “इलेक्ट्रोकैमिकल मशीनिंग” का वर्णन कीजिए ।
Explain “electrochemical machining”. (6+6)
8. निम्न पर लघु टिप्पणियाँ लिखिये :
Write short notes on the following :
(i) पराध्वनिक मशीनीकरण
Ultrasonic machining
(ii) मिश्रित विभागन
Compound indexing
(iii) इलेक्ट्रोप्लेटिंग
Electroplating (4×3)