

Nov. 2022

METROLOGY & MEASUREMENT

निर्धारित समय : 3 घंटे

[अधिकतम अंक : 60]

**Time allowed : 3 Hours]**

[Maximum Marks : 60]

**नोट :** (i) प्रश्न-पत्र में तीन सेक्शन हैं, बी एवं सी हैं।

**Note :** There are **THREE** sections in the paper **A, B and C.**

(ii) सेक्षण-ए में प्रश्न संख्या 1 के सभी 10 भागों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक भाग एक अंक का है एवं सभी 10 भाग वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के हैं।

**Answer all the 10 parts of the question no. 1 in Section-A. Each part carries one mark and all 10 parts have objective type questions.**

(iii) सेक्षन-बी के 8 प्रश्नों में से किन्हीं 6 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 3 अंक का है एवं इनका 5 लाइन / 50 शब्दों में उत्तर दीजिए।

*Answer any 6 questions out of the 8 questions in Section-B. Each question carries 3 marks and to be answered within 5 lines / 50 words.*

(iv) सेक्षन-सी के 6 प्रश्नों में से किन्हीं 4 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 8 अंक का है एवं इनका 15 लाइन / 150 शब्दों में उत्तर दीजिए।

*Answer any 4 questions out of the 6 questions in Section-C. Each question carries 8 marks and to be answered within 15 lines / 150 words.*

(v) प्रत्येक सेक्षण के सभी प्रश्नों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए।

*Solve all the questions of a section consecutively together.*

(vi) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है।

*Only English version is valid in case of difference in both the languages.*

सेक्षन - ए

### **Section - A**

1. (i) संरेखण जाँचों को \_\_\_\_\_ भी कहते हैं।

(a) प्रायोगिक जाँचें (b) ज्यामितीय जाँचें  
(c) परफोर्मेंस जाँचें (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Alignment tests also called as \_\_\_\_\_



(ii) रैक एवं पिनियन में रैक एक \_\_\_\_\_ त्रिज्या का स्पर्गियर है।

- |          |           |
|----------|-----------|
| (a) मीटर | (b) आधी   |
| (c) इकाई | (d) अनन्त |

In Rack and pinion, rack is a spur gear of \_\_\_\_\_ radius.

- |           |              |
|-----------|--------------|
| (a) Meter | (b) Half     |
| (c) Unit  | (d) Infinite |

(iii) माप या पैमाने की उच्च सीमा एवं निम्न सीमा के अन्तर को \_\_\_\_\_ कहते हैं।

- |               |           |
|---------------|-----------|
| (a) सहिष्णुता | (b) विचलन |
| (c) फिट       | (d) लिमिट |

The difference between upper limit and lower limit of a size or dimension is called \_\_\_\_\_.

- |               |               |
|---------------|---------------|
| (a) Tolerance | (b) Deviation |
| (c) Fit       | (d) Limit     |

(iv) निम्न में से कौन सा यंत्र कोणीय मापन के लिए प्रयुक्त होता है ?

- |                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| (a) डेप्थ गेज (गहराई मापी) | (b) क्लिनोमीटर   |
| (c) माइक्रोमीटर            | (d) स्टील पैमाना |

From the following which instrument is used for angular measurement ?

- |                 |                |
|-----------------|----------------|
| (a) Depth gauge | (b) Clinometer |
| (c) Micro meter | (d) Steel rule |

(v) V-प्रकार की चूड़िया, वर्गाकार चूड़ियों की तुलना में \_\_\_\_\_ होती है।

- |                      |                             |
|----------------------|-----------------------------|
| (a) अधिक मजबूत       | (b) कमज़ोर                  |
| (c) समान सामर्थ्य की | (d) उपरोक्त में से कोई नहीं |

V-type threads are \_\_\_\_\_ than square threads.

- |                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| (a) More strong    | (b) Weak          |
| (c) Equal strength | (d) None of these |

(vi) वह अधिकतम मान, जिससे मापित मान, सत्य मान से विचलीत होता है, कहलाता है

- |               |            |
|---------------|------------|
| (a) सुधार     | (b) विचलन  |
| (c) सूक्ष्मता | (d) त्रुटि |

The maximum amount, by which the measured value differs from the true value is called :

- |                |               |
|----------------|---------------|
| (a) Correction | (b) Deviation |
| (c) Precision  | (d) Error     |

(vii) फीलर गेज का उपयोग है

- (a) चूँड़ियों की पिच की जाँच करने के लिए
- (b) सतह की रुक्षता की जाँच करने के लिए
- (c) अवकाश की जाँच करने के लिए
- (d) त्रिज्या की जाँच करने के लिए

What is the use of a feeler gauge ?

- (a) To check pitch of screw thread
- (b) To check surface roughness
- (c) To check clearance
- (d) To check radius

(viii) ताप मापन हेतु प्रयुक्त किया जाता है

- |                        |                             |
|------------------------|-----------------------------|
| (a) प्रतिरोध थर्मोमीटर | (b) प्रकाशीय पायरोमीटर      |
| (c) दोनों (a) एवं (b)  | (d) उपरोक्त में से कोई नहीं |

Which is used for temperature measurement ?

- |                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| (a) Resistance thermometer | (b) Optical pyrometer |
| (c) Both (a) and (b)       | (d) None of the above |

(ix) निम्न में से कौन सा यंत्र बल मापन हेतु प्रयुक्त होता है ?

- |               |                 |
|---------------|-----------------|
| (a) लोड-सेल   | (b) टरबाइन मीटर |
| (c) पायरोमीटर | (d) हाइग्रोमीटर |

In the following which instrument is used in force measurement ?

- |               |                   |
|---------------|-------------------|
| (a) Load-cell | (b) Turbine meter |
| (c) Pyrometer | (d) Hygrometer    |

(x) गति मापन हेतु प्रयुक्त किया जाता है :

- |                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| (a) हाइड्रोमीटर | (b) हाइग्रोमीटर |
| (c) टेक्कोमीटर  | (d) रोटोमीटर    |

Which is used for speed measurement ?

- |                |                |
|----------------|----------------|
| (a) Hydrometer | (b) Hygrometer |
| (c) Techometer | (d) Rotometer  |

(1×10)

### सेक्शन - बी

#### Section - B

2. सूक्ष्मता एवं यथार्थता को परिभाषित कीजिए।

(3)

Define precision and accuracy.

3. सतह की फीनिश को प्रभावित करने वाले कारकों को लिखिए।

(3)

Write down the factors affecting surface finish.

4. ट्रॉन्सड्यूसर्स के प्रकार लिखिए।

Write down the types of transducers.

(3)

5. प्रवाह मापन एवं गति मापन में प्रयुक्त होने वाले तीन-तीन उपकरणों के नाम लिखिए।

Write down the name of three (each) instruments used for flow and speed measurement.

(3)

6. कोण गेज के सेट में उपलब्ध होने वाले कोण गेजों के माप लिखिए।

List down the angle gauges available in Angle gauge set.

(3)

7. चूड़ियों के प्रकार लिखिए।

Write down the types of screw threads.

(3)

8. लेथ पर की जाने वाली किसी एक संरेखण जाँच को लिखिए।

Write down any one alignment test of Lathe.

(3)

9. गियर के सम्बंधित शब्दावली लिखिए।

Write the terms used in Gear terminology.

(3)

### सेक्शन – सी

#### Section – C

10. मापन की विधियों को समझाइये।

Explain methods of measurement.

(8)

11. सतह के परिष्करण से सम्बंधित शब्दावली को समझाइये।

Explain terminology related to surface finish.

(8)

12. रोटोमीटर को समझाइये।

Explain Rotometer.

(8)

13. लोड-सेल को समझाइये।

Explain load-cell.

(8)

14. साईन बार एवं उसके उपयोगों का वर्णन कीजिए।

Explain sine bar and its applications.

(8)

15. संरेखण जाँचों एवं प्रायोगिक जाँचों में अन्तर कीजिए।

Differentiate between alignment tests and performance tests.

(8)

