

MA5003

Roll No. :

Nov. 2022

INDUSTRIAL ENGINEERING AND TRANSPORT MANAGEMENT

निर्धारित समय : 3 घंटे]

[अधिकतम अंक : 60

Time allowed : 3 Hours]

[Maximum Marks : 60

नोट : (i) प्रश्न-पत्र में तीन सेक्शन ए, बी एवं सी हैं।

Note : There are **THREE** sections in the paper **A, B and C.**

(ii) सेक्शन-ए में प्रश्न संख्या 1 के सभी 10 भागों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक भाग एक अंक का है एवं सभी 10 भाग वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के हैं।

Answer all the 10 parts of the question No. 1 in Section A. Each part carries one mark and all 10 parts have objective type questions.

(iii) सेक्शन-बी के 8 प्रश्नों में से किन्हीं 6 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 3 अंक का है एवं इनका 5 लाइन / 50 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any 6 questions out of the 8 questions in Section B. Each question carries 3 marks and to be answered within 5 lines / 50 words.

(iv) सेक्शन-सी के 6 प्रश्नों में से किन्हीं 4 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 8 अंक का है एवं इनका 15 लाइन / 150 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any 4 questions out of the 6 questions in Section C. Each question carries 8 marks and to be answered within 15 lines / 150 words.

(v) प्रत्येक सेक्शन के सभी प्रश्नों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए।

Solve all the questions of a section consecutively together.

(vi) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

सेक्शन - ए

Section - A

1. (i) बड़ी मात्रा में एक मानक उत्पाद के निर्माण के लिए निम्न प्रकार के ले-आउट को प्राथमिकता दी जाती है :
- | | |
|---------------------------|----------------------|
| (a) उत्पाद ले-आउट | (b) प्रक्रिया ले-आउट |
| (c) निश्चित स्थिति ले-आउट | (d) संयोजन ले-आउट |



The following type of layout is preferred to manufacture a standard product in large quantity :

- (a) Product layout (b) Process layout
(c) Fixed position layout (d) Combination layout
- (ii) निम्नलिखित में से किस प्रकार का ले-आउट ऑटोमोबाइल विनिर्माण इकाई के लिए उपयुक्त है ?
(a) उत्पाद लेआउट (b) प्रक्रिया लेआउट
(c) निश्चित स्थिति लेआउट (d) संयोजन लेआउट

Which of the following type of layout is suitable for automobile manufacturing plant ?

- (a) Product layout (b) Process layout
(c) Fixed position layout (d) Combination layout
- (iii) कार्य अध्ययन में शामिल है :
(a) केवल विधि अध्ययन (b) केवल कार्य मापन
(c) विधि अध्ययन और कार्य मापन (d) केवल गति अध्ययन

Work study involves

- (a) only method study
(b) only work measurement
(c) method study and work measurement
(d) only motion study
- (iv) समय अध्ययन में मूल उपकरण है
(a) ग्राफ पेपर (b) प्रक्रिया चार्ट
(c) योजना चार्ट (d) स्टॉप वॉच

Basic tool in Time study is

- (a) graph paper (b) process chart
(c) planning chart (d) stop watch
- (v) उत्पादन, योजना और नियंत्रण का निम्नलिखित में से कौन सा कार्य गतिविधियों की समय सारणी से संबंधित है :
(a) अनुसूचियन (b) प्रेषण
(c) पूर्वानुमान (d) मार्ग निर्धारण

Which of the following functions of production, planning and control is related to the time-table of activities ?

- (a) Scheduling (b) Dispatching
(c) Forecasting (d) Routing
- (vi) उत्पादन योजना _____ के लिए आवश्यक है ।
(a) सूची प्रबंधन (b) गुणवत्ता प्रबंधन
(c) आपूर्ति प्रबंधन (d) उपरोक्त सभी

Production planning is essential for _____.

- (a) Inventory management (b) Quality management
(c) Supply management (d) All of the above

(vii) प्रबंधन के सिद्धान्तों के बारे में निम्नलिखित में से कौन सा कथन सही है ?

- (a) प्रबंधन के सिद्धान्त विकास की एक सतत प्रक्रिया में हैं ।
 (b) प्रबंधन के सिद्धान्त विकसित हुए हैं ।
 (c) प्रबंधन के सिद्धान्त विकसित नहीं हुए हैं ।
 (d) इनमें से कोई भी नहीं

Which of the following statement is true about principles of management ?

- (a) The principles of management are in a continuous process of evolution.
 (b) The principles of management have evolved.
 (c) The principles of management have not evolved.
 (d) None of the above

(viii) एफ. डब्ल्यू. टेलर का संबंध _____ से है ।

- (a) वैज्ञानिक प्रबंधन (b) भविष्य प्रबंधन
 (c) आधुनिक प्रबंधन (d) परिवहन प्रबंधन

F.W. Taylor is associated with _____.

- (a) Scientific Management (b) Future Management
 (c) Modern Management (d) Transport Management

(ix) निम्नलिखित में से कौन सा पैदल/साइकिल दुर्घटनाओं का संभावित कारक है ?

- (a) सीमित दृष्टि दूरी (b) अपर्याप्त बाधा प्रणाली
 (c) अपर्याप्त चैनलाइजेशन (d) चौराहों पर भारी यातायात

Which of the following is the possible cause of pedestrian/bicycle accidents ?

- (a) Limited sight distance (b) Inadequate barrier system
 (c) Inadequate channelization (d) Heavy Traffic on intersections

(x) ट्रैफिक सिग्नल का एक नुकसान है

- (a) चौराहे पर व्यवस्थित प्रवाह मिलता है ।
 (b) यातायात प्रवाह की गुणवत्ता में सुधार होता है ।
 (c) ट्रैफिक हैंडलिंग क्षमता बढ़ती है ।
 (d) पिछले सिरे की टक्कर बढ़ जाती है ।

One of the disadvantages of traffic signals is

- (a) Provide orderly movement at intersection.
 (b) The quality of the traffic flow improves.
 (c) Traffic handling capacity increases.
 (d) The rear end collision increases.

(1×10)

सेक्शन – बी

Section – B

2. एक अच्छे लेआउट के सिद्धान्तों को समझाइए ।

Explain principles of a good layout.

(3)

3. कार्य अध्ययन के उद्देश्य लिखिए ।

Write objectives of work study.

(3)

P.T.O.

4. उत्पादन आयोजन एवं नियन्त्रण का महत्त्व लिखिए ।
Write importance of production planning and control. (3)
5. वैज्ञानिक प्रबंध को परिभाषित कीजिए ।
Define Scientific Management. (3)
6. दुर्घटनाओं के कारण संक्षेप में लिखिए ।
Write causes of accidents in brief. (3)
7. मानक समय क्या है ? इसकी गणना कैसे की जाती है ?
What is Standard time ? How it is calculated ? (3)
8. मितव्ययी आदेश मात्रा क्या है ?
What is Economic order quantity ? (3)
9. बिक्री की अवधारणा को संक्षेप में समझाइए ।
Explain concept of sales in brief. (3)

सेक्शन – सी

Section – C

10. विभिन्न प्रकार के ले-आउट्स को चित्र की सहायता से समझाइए ।
Explain various types of layouts with the help of diagram. (8)
11. कार्य मापन की विभिन्न तकनीकों का वर्णन कीजिए ।
Describe various techniques of work measurement. (8)
12. उत्पादन के विभिन्न प्रकारों को विस्तार से समझाइए ।
Explain various types of production in detail. (8)
13. प्रबंधन के विभिन्न कार्यों का वर्णन कीजिए ।
Describe various functions of management. (8)
14. सड़क सुरक्षा चिह्नों को विस्तार से समझाइए ।
Explain Road signals for safety in detail. (8)
15. निरीक्षण को परिभाषित करते हुए निरीक्षण के प्रकारों को समझाइए ।
By defining inspection explain various types of inspection. (8)

