

MP202

Roll No. :

2019

PRODUCTION TECHNOLOGY – I

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) उच्च चाल इस्पात को समझाइये ।
Define high speed steel.
- (ii) धातु कर्तन आरी के विभिन्न प्रकार लिखिए ।
Write names of various types of metal cutting saw.
- (iii) विभिन्न खराद मशीनों का वर्गीकरण लिखिए ।
Classify various lathe machines.
- (iv) शेपर व स्लॉटर में मुख्य अंतर क्या है ?
What is main difference between shaper and slotter ?
- (v) विभिन्न प्रकार के बेधन यंत्रों के नाम लिखिए ।
Write names of various types of drilling machines. (2×5)

2. (i) एकल नोक कर्तन औजार के विभिन्न कोणों को चित्र सहित समझाइये ।
Explain various angles of a single point cutting tool with neat sketch.
- (ii) खराद मशीन पर की जा सकने वाली विभिन्न क्रियाओं को समझाइये ।
Explain various operations which can be performed on a lathe machine. (6+6)

3. (i) खराद मशीन पर टेपर खरादन की कम्पाउंड रेस्ट विधि को स्वच्छ चित्र सहित समझाइये ।
Describe with neat sketch the compound rest method of taper turning on a lathe machine.
- (ii) बरमा मशीन पर औजार पकड़ने की युक्तियों को समझाइये ।
Describe the work holding devices used on a drilling machine. (6+6)

4. शेपर, प्लेनर व स्लोट्टर मशीन में अंतर विस्तार से समझाइये ।
Explain in detail the differences between shaper, planer and slotter machines. (12)
5. (i) डायमंड औजार कैसे बनते हैं तथा इन्हें कहाँ प्रयोग किया जाता है ?
How diamond tools are made, where do we use them ?
(ii) बहु-स्पिंडल बरमा मशीन की कार्यप्रणाली समझाइये ।
Describe working of a multi-spindle drilling machine. (6+6)
6. (i) शेपर मशीन पर कौन सी कार्य होल्डिंग युक्तियाँ प्रयुक्त होती हैं ?
What are various work-holding devices used on a shaper machine.
(ii) धातु-कर्तन आरी का विस्तृत वर्गीकरण कीजिए ।
Classify metal cutting saws in detail. (6+6)
7. (i) स्लोट्टर मशीन की सामान्य कार्यप्रणाली व उपयोग समझाइये ।
Explain general working and uses of a slotter machine.
(ii) प्लेनर मशीन पर की जा सकने वाली विभिन्न क्रियाओं को समझाइये ।
Explain various operations which can be performed on a planer machine. (6+6)
8. निम्न पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :
Write short notes on following :
(i) धातु कर्तन आरी के विनिर्देश
Specifications of a metal cutting saw.
(ii) शेपर मशीन के प्रयोग
Applications of a shaper machine.
(iii) टेपर खरादन की टेपर अटैचमेंट विधि
Taper attachment method of taper turning. (4×3)