

PL309

Roll No. :

2018

PLASTIC PROCESSING-II

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the language.

1. (i) मिनरल जल की बोटल बनाने की मोल्डिंग विधि का नाम बताते हुए समझाइए ।

Name and explain the molding process by which mineral water bottles are prepared.

(ii) स्ट्रेच ब्लो मोल्डिंग प्रक्रिया में सामान्यतया प्रयुक्त होने वाली कच्ची सामग्री का नाम बताइए ।

Name the raw material generally used in stretch blow molding process.

(iii) फ्लैश उत्पन्न होने के कारण क्या हैं ?

What are the causes of development of Flashes ?

(iv) उन कारकों को लिखिए जिन पर मोल्डेड उत्पादों की आकर्षकता निर्भर करती है ।

Name the factors on which attractiveness of a moulded article depends.

(v) ब्लो मोल्डिंग विधि में ब्लो अनुपात क्या है ?

What is blow ratio in case of blow moulding process ?

(2×5)