

MP308

Roll No. :

2018

METAL FORMING PROCESSES

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) प्लास्टिसिटी की आवश्यक शर्तें लिखिये ।

Write the necessary conditions of plasticity.

(ii) रॉलिंग के प्रकार बताइये ।

Explain types of rolling.

(iii) सीम लेस पाइप किसे कहते हैं ? समझाइए ।

What is seamless pipe ? Explain.

(iv) फोर्जिंग क्या है ? समझाइये ।

What is forging ? Explain.

(v) घर्षण के महत्त्व को समझाइये ।

Explain importance of friction. (2×5)

2. (i) बहिर्वेधन प्रक्रम में घर्षण को समझाइये ।

Explain friction in extrusion process.

(ii) बेंडिंग प्रक्रम में घर्षण को समझाइये ।

Explain friction in bending process. (6×2)