

MP306

Roll No. :

2018

PRODUCTION SYSTEM MANAGEMENT

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) उत्पादन प्रबन्धन के कार्यक्षेत्र को समझाइये ।

Write the scope of Production Management.

(ii) क्षमता-मापन से आप क्या समझते हैं ?

What do you understand by capacity measurement ?

(iii) लम्बी अवधि व लघु अवधि पूर्वानुमान में अंतर बताइये ।

What is the difference in long term and short term forecasts ?

(iv) लाइन-संतुलन के क्या लाभ हैं ?

What are the advantages of line balancing ?

(v) निर्माण या खरीद निर्णय से आप क्या समझते हैं ?

What do you mean by make or buy decision ?

(2×5)