

MP303

Roll No. :

2018

TOOL ENGINEERING

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) उपयोग में आने वाली विभिन्न प्रकार की जिम्स के नाम लिखिये ।

State the names of various types of Jigs used.

(ii) विभिन्न स्थान निर्धारण युक्तियाँ क्या हैं ?

What are the various locating devices ?

(iii) जिग प्लेट में जिग बुश क्यों उपयोग में ली जाती हैं ?

Why Jig bushes are used in Jig plates ?

(iv) घर्षण को किस तरह कम किया जा सकता है ?

How friction can be reduced ?

(v) पृष्ठ रेक कोण का महत्त्व बताइये ।

State importance of Back Rake angle.

(2×5)

2. (i) प्रवेधन औजारों की ज्यामिति को समझाइये ।

Explain the Geometry of boring tools.

(ii) एकल अनी टूल के विनिर्माण विधि को समझाइये ।

Describe the manufacturing process of single point tool.

(6+6)