

MP302

Roll No. :

2018

PRODUCTION TECHNOLOGY - II

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any FIVE questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये ।

Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) प्रवेधन मशीन के विनिर्देश दीजिए ।

Give specifications of Boring machine.

(ii) मिलिंग मशीन पर की जाने वाली संक्रियाओं के नाम लिखिए ।

Name the different operations performed on milling machine.

(iii) लैपिंग के उद्देश्य लिखिए ।

Write the objectives of lapping.

(iv) विद्युत-लेपन का सिद्धान्त समझाइये ।

Explain the principle of Electro-plating.

(v) लेजर बीम मशीनन के अनुप्रयोग लिखिए ।

Write down laser beam machining applications.

(2×5)

2. निम्न में अन्तर बताइये :

Differentiate the following :

(i) उपरिमुखी व अधोमुखी मिलिंग

Up-milling and down-milling.

(ii) विद्युत लेपन व एनोडीकरण

Electro-plating and anodising.

(iii) लेजर पुंज मशीनन व प्लाज्मा आर्क मशीनन

Laser beam machining and plasma arc machine.

(4×3)