

TD6002

Roll No. :

May 2024

PRINTING TECHNOLOGY-II

निर्धारित समय : 3 घंटे]

[अधिकतम अंक : 60

Time allowed : 3 Hours]

[Maximum Marks : 60

नोट : (i) प्रश्न-पत्र में तीन सेक्शन ए, बी एवं सी हैं।

Note : There are **THREE** sections in the paper **A, B and C.**

(ii) सेक्शन ए में प्रश्न संख्या 1 के सभी 10 भागों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक भाग एक अंक का है एवं सभी 10 भाग वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के हैं।

Answer **all the 10 parts** of the question **No. 1** in **Section A**. Each part carries **one mark** and **all 10 parts** have objective type questions.

(iii) सेक्शन बी के 8 प्रश्नों में से किन्हीं 6 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 3 अंक का है एवं इनका 5 लाइन / 50 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any **6 questions** out of the **8 questions** in **Section B**. Each question carries **3 marks** and to be answered within **5 lines / 50 words**.

(iv) सेक्शन सी के 6 प्रश्नों में से किन्हीं 4 प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न 8 अंक का है एवं इनका 15 लाइन / 150 शब्दों में उत्तर दीजिए।

Answer any **4 questions** out of the **6 questions** in **Section C**. Each question carries **8 marks** and to be answered within **15 lines / 150 words**.

(v) प्रत्येक सेक्शन के सभी प्रश्नों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए।

Solve **all the questions** of a section consecutively together.

(vi) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

सेक्शन - ए

SECTION - A

1. (i) स्क्रीन का प्रयोग किया जाता है -

- (a) स्क्रीन की सफाई हेतु
- (b) स्क्रीन पर छपाई पेस्ट को फैलाने हेतु
- (c) छपाई मेज पर कपड़े को चिपकाने हेतु
- (d) उपरोक्त में से कोई नहीं



Squeegee is used –

- (a) For cleaning the screen
- (b) For spreading the printing paste on screen
- (c) For sticking the fabric on printing table
- (d) None of the above

(ii) निम्नलिखित में से कौन सा छपे हुए वस्त्रों के लिए पश्चात् उपचार है ?

- (a) भाप देना
- (b) एजिंग
- (c) सुखाना
- (d) उपरोक्त सभी

Which of the following is after treatment for the printed fabrics ?

- (a) Steaming
- (b) Ageing
- (c) Drying
- (d) All of the above

(iii) ट्रांसफर छपाई हेतु उपयुक्त डाई है –

- (a) डाइरेक्ट
- (b) डिस्पर्स
- (c) एसिड
- (d) वेट

The suitable dye for transfer printing is –

- (a) Direct
- (b) Disperse
- (c) Acid
- (d) Vat

(iv) रोलर छपाई विधि द्वारा अधिकतम कितने रंगों की छपाई की जा सकती है ?

How many maximum colours can be printed by roller printing method ?

- (a) 2
- (b) 3
- (c) 6
- (d) 4

(v) निम्नलिखित में से कौन सा कृत्रिम वस्त्र है ?

- (a) सूती
- (b) रेशमी
- (c) नायलॉन
- (d) ऊनी

Which of the following is synthetic fabric ?

- (a) Cotton
- (b) Silk
- (c) Nylon
- (d) Woollen

(vi) सामान्यतः वस्त्र स्क्रीन छपाई मेज की ऊँचाई होती है –

- (a) 75-90 सेमी
- (b) 100-120 सेमी
- (c) 40-50 सेमी
- (d) 60-70 सेमी

Generally the height of fabric screen printing table is :

- (a) 75-90 cm
- (b) 100-120 cm
- (c) 40-50 cm
- (d) 60-70 cm

(vii) पॉलिस्टर सूती मिश्रित वस्त्र की छपाई में यूरिया का प्रयोग किस रूप में किया जाता है ?

- (a) प्रगाढ़क
- (b) उत्प्रेरक
- (c) अपचायक
- (d) हाइग्रोस्कोपिक एजेंट

In the printing of polyester cotton blended fabric, Urea is used as :

- (a) Thickener
- (b) Catalyst
- (c) Reducing agent
- (d) Hygroscopic agent

(viii) उच्च तापमान पर स्टीमिंग हेतु तापमान रखा जाता है

- (a) 100 °से. (b) 180 °से.
(c) 130 °से. (d) 120 °से.

The temperature is maintained for high temperature steaming is :

- (a) 100 °C (b) 180 °C
(c) 130 °C (d) 120 °C

(ix) रोलर छपाई में प्रयोग किया जाने वाला लिंट डॉक्टर ब्लेड कौन सी धातु से बना होता है ?

- (a) इस्पात (b) पीतल
(c) लोहा (d) ताँबा

The lint doctor blade used in roller printing, is made of which metal ?

- (a) Steel (b) Brass
(c) Iron (d) Copper

(x) रोटरी स्क्रीन छपाई में स्क्रीन किस रूप में होती है ?

- (a) गोलाकार (b) आयताकार
(c) चौकोर (d) इनमें से कोई नहीं

In the rotary screen printing, screen is in the form of –

- (a) Circular (b) Rectangular
(c) Square (d) None of these

(1×10)

सेक्शन – बी

SECTION – B

2. स्क्रीन छपाई में प्रयुक्त उपकरणों की सूची बनाइये ।
List the equipments used in screen printing. (3)
3. रोटरी स्क्रीन छपाई एवं रोलर छपाई में अन्तर लिखिए ।
Write the difference between rotary screen printing and roller printing. (3)
4. पॉलिस्टर वस्त्र की छपाई हेतु डिस्पर्स डाई का ही उपयोग क्यों किया जाता है ? समझाइये ।
Why disperse dye is used to print polyester fabric ? Explain. (3)
5. स्क्रीन बनाने में आने वाली मुख्य त्रुटियों को समझाइये ।
Explain the major faults in screen making. (3)
6. बहुवर्णीय रोलर छपाई मशीन का लेबल सहित अंकन कीजिए ।
Draw the labelled diagram of multi-colour roller printing machine. (3)
7. छपे हुए वस्त्रों के पश्चात् उपचारों को संक्षिप्त में समझाइये ।
Explain in brief, the after treatments of printed fabrics. (3)

P.T.O.

8. ट्रांसफर छपाई को परिभाषित कीजिए ।
Define transfer printing. (3)
9. ट्रांसफर छपाई विधि के लाभों को लिखिए ।
Write the advantages of transfer printing method. (3)

सेक्शन – सी
SECTION – C

10. हाथ द्वारा स्क्रीन छपाई प्रक्रिया को विस्तार से समझाइये ।
Explain hand screen printing process in detail. (8)
11. रोलर छपाई के समय उत्पन्न त्रुटियों का वर्णन कीजिए ।
Describe the faults occurred in roller printing. (8)
12. किसी एक ट्रांसफर छपाई मशीन की प्रक्रिया को सचित्र समझाइये ।
Explain any one transfer printing machine's process with diagram. (8)
13. संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :
Write short note on :
(i) फ्लेट बेड स्क्रीन छपाई
Flat Bed Screen Printing
(ii) रोटरी स्क्रीन छपाई
Rotary Screen Printing (4+4=8)
14. मिश्रित वस्त्र क्या है ? किसी एक मिश्रित वस्त्र की छपाई प्रक्रिया लिखिए ।
What is blended fabric ? Write the printing process of any one blended fabric. (2+6=8)
15. निम्नलिखित को समझाइये :
Explain the following :
(i) भाप देना
Steaming
(ii) सुखाना
Drying
(iii) धुलाई
Washing (4+2+2=8)